

<<机械制造基础课程设计>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础课程设计>>

13位ISBN编号：9787111093039

10位ISBN编号：7111093038

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王富山等编

页数：171

字数：213000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机械制造基础课程设计>>

内容概要

本书是为适应高职高专院校开展“机械制造基础课程设计”课而编写的。书中简明扼要地介绍了机械工程材料、铸造、锻造、焊接、机械加工五部分的工艺设计基本理论和原则，重点是对工艺设计的方法、步骤、查表、计算、绘制图表等内容进行了较为详细的阐述。书中列出了结合生产实际的各类工艺设计典型例题，还列出了进行各类工艺设计的基本资料及图表，可供设计时查阅。

每章末都附有经过精心挑选的工艺设计练习题。

本书是作为高职、高专院校机械类、近机类、机电结合类专业讲授“机械制造基础”课程的配套教学用书，也可供有关的工程技术人员参考。

<<机械制造基础课程设计>>

书籍目录

前言第一章 机械工程材料工艺设计 第一节 选择材料的一般原则 第二节 常用的热处理方法及热处
理工序位置的安排 第三节 例题分析 设计练习题第二章 铸造工艺设计 第一节 对零件进行工艺分
析 第二节 选定铸型种类和造型方法 第三节 确定浇注位置和分型面 第四节 确定铸造工艺参数
第五节 浇注系统及冒口设计 第六节 绘制铸造工艺图 第七节 铸造工艺设计实例第三章 锻造工
艺设计 第一节 自由锻造工艺设计的内容和方法 第二节 胎模锻工艺设计 第三节 锻造工艺设计例
题 设计练习题第四章 焊接工艺设计 第一节 焊接结构材料的选择与接头设计 第二节 焊缝符号的
标注方法 第三节 焊接工艺选择 第四节 焊接备料与焊接缺陷及检验 第五节 焊接工艺设计例题分
析 设计练习题第五章 机械加工工艺设计 第一节 机械加工工艺设计的内容和步骤 第二节 机械加的
计价办法 第三节 例题分析 设计练习题参考文献

<<机械制造基础课程设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>