

<<车工实用技术>>

图书基本信息

书名：<<车工实用技术>>

13位ISBN编号：9787111095217

10位ISBN编号：7111095219

出版时间：2004-10

出版时间：机械工业出版社

作者：陈宏钧 编

页数：361

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<车工实用技术>>

### 内容概要

《车工实用技术（第2版）》自2002年出版发行至今已重印7次，累计印数达27000余册。第2版对全书总体结构和内容设置作了适当的调整和增补，更进一步充实和完善了实用技术应用的内容。

《车工实用技术（第2版）》共分六章，主要内容包括：车床的结构与技术参数、卧式车床用辅具及通用夹其、车削加工用切削工具、典型零件加工方法、切削余量和切削用量、螺纹计算和螺纹加工方法、机械零件常规检测及量具等。

《车工实用技术（第2版）》可供从事机械加工操作的技术工人及技术人员学习使用，也可作为技工学校及各种培训班教材使用。

## 书籍目录

前言第一章 车床的结构与技术参数一、车床的结构、性能及调整（一）卧式车床主要部分的名称和用途（二）车床型号编制方法（三）车床的润滑系统和保养二、CA6140型卧式车床三、机床精度对加工质量的影响及调整第二章 卧式车床用辅具与通用夹具一、车床辅具二、通用夹具第三章 车削加工用切削工具一、车刀（一）车削时的运动和产生的表面（二）刀具切削部分几何角度（三）刀具切削部分几何参数的选择（四）车刀图的画法（五）刀具切削部分材料（六）车刀类型二、钻头（一）麻花钻（二）扩孔钻类型、规格范围及标准代号（三）镗钻类型、规格范围及标准代号（四）中心钻三、铰刀四、螺纹刀具第四章 车削加工一、车刀和钻头的刃磨二、车削外圆三、车削端面四、车削阶台五、切断六、车沟槽七、车孔和薄壁套八、车削圆锥面九、车削偏心工件十、车削成形面十一、车削表面的滚压加工十二、车削细长轴十三、冷绕弹簧十四、卧式车床加工常见问题的产生原因及解决方法第五章 螺纹加工一、螺纹基本参数和计算（一）普通螺纹（二）梯形螺纹（三）管螺纹（四）锯齿形螺纹（五）英制螺纹二、螺纹加工（一）车螺纹（二）用板牙和丝锥切削螺纹第六章 机械零件常规检测及量具附录

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>