第一图书网, tushu007.com

# <<制造技术基础实践>>

## 图书基本信息

书名：<<制造技术基础实践>>

13位ISBN编号：9787111096184

10位ISBN编号：7111096185

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：张木青

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

# <<制造技术基础实践>>

## 内容概要

本书以某些高校现有的设备为例，结合金工实习课程的改革实践，精选了传统机械制造的工艺方法和内容，引进电火花加工、微机数控线切割加工、微机数控车削加工、塑料成型技术等现代新设备、新技术、新工艺实习内容，增加表面工程技术、制冷设备基本知识及其维修、汽车结构与维修、钣金工、工业安全基本知识等章节，以适应各层次、多专业的实习需求。

本书适合于高等工科院校机械类、近机械类专业4～8周金工实习（领悟金工实验）教学使用。对非机械类专业，可根据其专业特点和后续课程的需要，有针对性地选择其中的实习内容组织教学。有关制冷设备基本知识及其维修、汽车结构与维修、钣金工、工业安全基本知识等内容，可供有实习条件的院校选用。

本书还可作为有关工程技术人员和技工的自学参考书。

# <<制造技术基础实践>>

## 书籍目录

前言第一章 金属材料基本知识 第一节 铁碳合金基本知识及显微组织观察 第二节 有色金属材料 第三节 金属材料的现场鉴别 第四节 钢的热处理 复习思考题第二章 塑性成形 第一节 锻造成形 第二节 冲压成形 复习思考题第三章 焊接与切割 第一节 概述 第二节 焊条电弧焊 第三节 气焊 第四节 气割 第五节 手工钨极氩弧焊 第六节 电阻焊 复习思考题第四章 铸造成形 第一节 概述 第二节 砂型铸造工艺 第三节 合金的熔炼与浇铸 第四节 铸件质量分析 第五节 特种铸造简介 复习思考题第五章 钳工 第一节 划线 第二节 锯削与錾削 第三节 锉削 第四节 孔及螺纹加工 第五节 刮削 第六节 装配 复习思考题第六章 机械切削加工基础知识 第一节 切削运动与切削用量 第二节 常用量具及其使用方法 第三节 零件加工质量及检测 复习思考题第七章 车削加工 第一节 卧式车床 第二节 车刀 第三节 车外圆、端面和台阶 第四节 切糟、切断、车成形面和滚花 第五节 车圆锥面 第六节 孔加工 第七节 车螺纹 第八节 车床附件的使用 第九节 典型零件车削工艺简介 复习思考题第八章 铣削加工 第一节 铣床结构 第二节 铣刀及其安装 第三节 分度头结构及分度方法 第四节 铣削典型表面 第五节 典型零件的加工 复习思考题第九章 刨削加工 第一节 概述 第二节 牛头刨床 第三节 刨刀和工件的安装 第四节 典型表面的刨削 ……第十章 磨削加工和齿形加工第十一章 电火花加工第十二章 微机数控线切割加工第十三章 微机数控车削加工第十四章 塑料成型技术第十五章 表面工程技术第十六章 制冷设备基本知识及其维修第十七章 汽车结构与维修第十八章 钣金工第十九章 工业安全基本知识参考文献

第一图书网, tushu007.com



## 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com