

<<袖珍模具工手册>>

图书基本信息

书名：<<袖珍模具工手册>>

13位ISBN编号：9787111097907

10位ISBN编号：7111097904

出版时间：2002-3-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邓石城,陈恒清

页数：697

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<袖珍模具工手册>>

内容概要

本手册是以初、中级模具工的基本操作技能和加工工艺为主线编写的。主要内容包括冲压、塑料成型及合金压铸工艺；冲模、塑料模、合金压铸模的结构；模具成形零件的加工及其加工机床和夹具；电铸成形工艺、镀铜合金铸造工艺、冷挤压型腔工艺、照相腐蚀工艺、抛光工艺、粘结工艺及装配工艺，以及模具调试、模具制造中的测量技术、模具材料与热处理及模具的合理使用与维修等。

同时，为方便读者，各章中均编入了若干典型实例；并在书末列有附录表。

本手册为模具制造工人、现场施工技术人员的实用工具书，也可供中专相关专业师生的教学参考。

<<袖珍模具工手册>>

书籍目录

第一章 冲压、塑料成型及合金压铸工艺一、冲压工艺二、塑料成型工艺三、合金压铸工艺第二章 冲模、塑料模、合金压铸模的结构一、冲模二、塑料模三、合金压铸模第三章 模具制造(一)一、模具成形零件的加工二、毛坯及加工余量三、加工机床四、夹具第四章 模具制造(二)一、电铸成形工艺二、镀铜合金铸造工艺三、冷挤压型腔工艺四、照相腐蚀工艺五、抛光工艺六、粘结工艺七、装配工艺八、模具的调试九、模具制造中的测量技术十、模具材料与热处理十一、模具的合理使用与维修附录参考文献

<<袖珍模具工手册>>

媒体关注与评论

本书特色： 规模：涵盖机电工业主要工种。

内容：经常查阅使用的技术资料。

形式：大64开本，便携便查阅。

对象：机电企业初、中级技术工人。

<<袖珍模具工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>