

<<数控与电控技术>>

图书基本信息

书名：<<数控与电控技术>>

13位ISBN编号：97871111100041

10位ISBN编号：71111100042

出版时间：2002-1

出版时间：机械工业出版社

作者：孙志永/赵砚江主编

页数：277

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控与电控技术>>

内容概要

《数控与电控技术》系统地介绍了数控技术的概念、数控编程、CNC装置及系统，继电器接触器和PLC控制系统、交直流电动机的调速和伺服系统。

<<数控与电控技术>>

书籍目录

前言第一章 概括第一节 数控技术的基本概念第二节 数控技术的发展历史及趋势第三节 电控技术第二章 数控加工程序编制第一节 程序编制的基本概念第二节 常用准备功能指令的编程方法第三节 数控车床的程序编制第四节 数控铣床的程序编制第五节 计算机辅助装置第六节 程序编制的数学处理第三章 数控装置及系统第一节 CNC系统的组成第二节 CNC装置的硬件结构第三节 CNC装置的软件结构第四节 CNC的体系结构第五节 CNC系统中的插补第六节 CNC系统中的刀具介绍第七节 典型CNC系统介绍第四章 继电器—接触器控制系统第一节 电器基础知识第二节 电气控制线路和基本环节第三节 电动机的保护环节第四节 电气控制线路设计的常见问题第五节 电气控制线路的一般设计方法第五章 可编程序控制器第一节 综述第二节 西门子系列第三节 编程指令简介第四节 PLC编程简介第六章 直流自动调速系统第一节 直流电动机的一般调整第二节 电力电子初步第三节 电动机直流自动调速系统第四节 晶体管电动机进流脉宽调制第五节 集成电路第七章 交流调速系统第一节 交流异步电动机的一般调速方法第二节 异步交流电动机变频调速第三节 变频调速器的应用第八章 数控机床的位置检测第一节 元件第二节 旋转变压器第三节 光栅测量装置第四节 脉剖析编码器第九章 数控机床伺服系统第一节 概述第二节 开环伺服系统第三节 闭环伺服驱动系统第四节 位置控制第五节 进给制伺服系统的性能附录参考文献

<<数控与电控技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>