

<<模具数控加工>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工>>

13位ISBN编号：9787111100270

10位ISBN编号：7111100271

出版时间：2002-8-1

出版时间：机械工业

作者：武友德,陈洪涛

页数：185

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工>>

### 内容概要

《高职高专机电类规划教材：模具数控加工》共分六章，主要介绍了数控机床概述、数控编码基础、数控机床加工、数控铣床加工、加工中心加工、数控电火花线切割加工等内容。

## <<模具数控加工>>

### 书籍目录

前言第一章 数控机床概述第一节 数控机床的产生第二节 数控机床的组成、控制原理和特点第三节 数控机床的分类第四节 数控机床的发展第二章 数控编程基础第一节 数控程序的格式与编制第二节 数控机床的坐标系第三章 数控车床加工第一节 数控车床加工概述第二节 数控车床编程方法第三节 典型零件的加工程序编制第四节 数控车床的操作第四章 数控铣床加工第一节 数控铣床的工艺基础第二节 数控铣床的程序编制第三节 西门子8MC系统的R参数编程第五章 加工中心加工第一节 加工中心概述第二节 加工中心的程序编制第三节 CAD/CAM在加工中心上的应用第四节 加工中心的操作第六章 数控电火花线切割加工第一节 数控电火花线切割的加工原理和特点第二节 数控电火花线切割机床第三节 线切割编程第四节 线切割计算机辅助编程第五节 数控线切割机床的加工与操作参考文献

<<模具数控加工>>

编辑推荐

其它版本请见：《模具数控加工》

<<模具数控加工>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>