

<<铣工入门>>

图书基本信息

书名：<<铣工入门>>

13位ISBN编号：97871111100911

10位ISBN编号：71111100913

出版时间：2002-5-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邱言龙,王兵

页数：275

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铣工入门>>

内容概要

本书主要内容有：职业道德和安全知识；机械识图基本知识；机械制造基础知识；技术测量基础与常用量具；铣削的基础知识；铣床夹具的基础知识；铣削操作基础知识；铣削平面；铣削台阶、直角沟槽和切断；铣削成形沟槽；铣削外花键。

为适应铣工技能水平的提高，满足先进数控加工技术发展的需要，第2版在第1版的基础上特别增加了数控铣削知识介绍。

本书适用于青年工人或下岗转岗工人的铣工入门学习。

<<铣工入门>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 职业道德和安全知识第一节 职业道德一、职业道德的基本特征二、职业道德的作用三、职业道德的基本规范四、第二产业职业道德要求五、职业道德的意义六、职业道德的自我培训第二节 劳动保护与安全生产一、劳动保护二、安全生产和全面安全管理第二章 机械识图基本知识第一节 识图基础知识一、图样二、机件的表达方法第二节 机械图样的识读一、零件图的识读二、装配图的识读第三章 机械制造基础知识第一节 机械传动知识一、带传动二、齿轮传动三、螺旋传动第二节 机械加工工艺基础知识一、机械加工精度二、加工误差三、机械加工表面质量四、工件的装夹和基准第三节 金属切削基础知识一、刀具材料二、刀具几何参数及其合理选择第四章 技术测量基础与常用量具第一节 技术测量基础一、技术测量的一般概念二、计量器具的分类三、测量方法的分类四、计量器具的基本计量参数第二节 常用计量工具一、测量长度尺寸的常用计量器具二、测量角度的常用计量器具第五章 铣削基础知识第一节 铣床结构及其传动系统一、升降台铣床的典型结构二、铣床传动系统简介第二节 铣刀几何参数的选择一、铣刀的一般知识二、铣刀的主要几何角度及其作用第三节 铣削用量一、铣削的基本运动与铣削用量二、铣削用量的选用第四节 切削液的选用一、切削液的种类及作用二、切削液的选用第五节 铣工常用的工具、量具一、铣工常用工具二、铣工常用量具第六章 铣床夹具基础知识第一节 铣床夹具的分类一、铣床夹具的分类二、工件装夹方法的选择第二节 常用夹具的结构一、铣床夹具的组成二、常用通用夹具的结构三、典型铣床专用夹具的结构四、铣床组合夹具简介第三节 铣床夹具的使用和维护一、通用夹具的使用和维护二、专用夹具的使用和维护三、组合夹具的使用和维护第四节 分度头和分度方法一、万能分度头二、分度方法第七章 铣削操作基础知识第一节 铣床操作调整及维护保养一、铣床工作台移动及尺寸控制二、铣床的一般调整三、铣床的维护保养第二节 铣刀的安装及检查一、铣刀的安装二、铣刀安装后的检查第三节 工件的装夹一、工件装夹的基本要求二、常用装夹方法第四节 铣削方式一、周铣与端铣二、周铣时的逆铣和顺铣三、端铣时的对称铣和不对称铣第五节 难加工材料的铣削加工简介一、难加工材料的铣削特点二、不锈钢的铣削加工三、高温合金的铣削加工四、钛合金的铣削加工五、高强度钢的铣削加工六、纯铜的铣削加工第八章 铣削平面第一节 平面的技术要求及铣削方法一、平面的技术要求二、平面铣削的基本步骤第二节 平面的铣削内容一、铣平行面二、铣垂直面三、铣斜面-第三节 平面的检验与质量分析一、平面的检验二、平面铣削质量分析第四节 铣削实例一、矩形工件的铣削二、斜面的铣削第九章 铣削台阶、直角沟槽和切断第一节 铣削台阶一、铣削台阶的技术要求二、台阶的铣削方法三、铣削实例第二节 铣削直角沟槽一、直角沟槽的技术要求二、直角沟槽的铣削方法三、铣削实例第三节 切断一、锯片铣刀直径与厚度的确定二、工件的切断三、防止锯片铣刀折断的方法第十章 铣削成形沟槽第一节 铣削V形槽一、用双角度铣刀铣V形槽二、用单角度铣刀铣V形槽三、铣V形槽的其他方法四、铣削实例第二节 铣削T形槽一、铣T形槽的步骤二、不穿通T形槽的铣削三、铣削实例第三节 铣削燕尾槽一、燕尾槽的技术要求二、燕尾槽和燕尾块的铣削三、燕尾槽和燕尾块的测量四、铣削实例第四节 成形沟槽铣削的质量分析第十一章 铣削外花键第一节 单刀铣削外花键第二节 组合铣刀铣削外花键一、用两把三面刃铣刀组合铣削花键二、用硬质合金组合铣削刀盘精铣花键三、用成形铣刀铣花键第三节 外花键的检测和质量分析一、外花键的检验二、花键的质量分析第十二章 数控铣削技术简介一、数控铣床简介二、数控铣床的数控原理与基本组成三、典型数控铣床简介

<<铣工入门>>

编辑推荐

上岗培训，转岗培训，再就业培训，农村劳动力转移培训。

制造业也是技术密集型的行业，工人的操作技能水平对于保证产品质量，降低制造成本，实现及时交货，提高经济效益，具有决定性作用，本书主要介绍了铣工的职业道德、机械传动知识、机制工艺基础知识技术测量基础、常用量具使用方法、铣工生产中所需使用的工、量、夹具及机床设备介绍等，并附有铣工的典型加工工艺方法和加工工艺实例。

相信本书的出版，能够夯实工人的专业基础知识，提高专业操作水平，为机械工人早日成为更高级的技能型人才出一份力。

<<铣工入门>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>