第一图书网, tushu007.com

<<I-DEAS产品创成式加工指南>>

图书基本信息

书名：<<I-DEAS产品创成式加工指南>>

13位ISBN编号：9787111101192

10位ISBN编号：7111101197

出版时间：2002年1月1日

出版时间：机械工业出版社

作者：方新

页数：375

字数：596

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

本书为《I-DEAS产品三维设计指南》一书的姐妹篇。
介绍创成式加工、数控工艺规程编制规则、工位安装的建立与约束、刀具与刀库、铣削与车削加工参数设置、多工位分度、工步间的过渡、刀位文件的编辑与后处理，以及孔加工、粗铣削、端面铣削、轮廓铣削、仿形铣削、流线铣削、导动画/零件面铣削、手动铣削、车削等工步的数控工艺规程编制。章后配有小结、思考题、操作技巧、练习题及提示。

本书为北京市高等学校教育教学改革试点立项研究成果。

第一图书网, tushu007.com

<<I-DEAS产品创成式加工指南>>

书籍目录

前言
第1章 介绍创成式加工
第2章 编制数控工艺规程
第3章 建立工位安装
第4章 约束工位安装
第5章 刀具与刀库
第6章 创建孔加工工步
第7章 创建粗铣削工步
第8章 创建端面铣削工步
第9章 创建轮廓铣削工步
第10章 创建仿形铣削工步
第11章 创建流线铣削工步
第12章 创建导动面/零件面铣削工步
第13章 创建手动铣削工步
第14章 铣削进退刀及进给量
第15章 设置铣削加工参数

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com