

<<电器及PLC控制技术>>

图书基本信息

书名：<<电器及PLC控制技术>>

13位ISBN编号：9787111101550

10位ISBN编号：7111101553

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：黄净 编

页数：226

字数：362000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<电器及PLC控制技术>>

内容概要

本书综汇了“工厂电气控制”与“可编程序控制器”两门课程的主要内容，包括：低压电器及电气控制系统的基本环节；可编程序控制器基础知识；西门子S7-200和日本三菱公司F1系列PLC的指令系统和编程方法；PLC程序设计方法以及电器与PLC控制系统的安装、维护和应用。

每章末附有与该章内容结合紧密、适量的能力训练题供学生练习用。

全书内容编排上充分考虑突出工程应用，并力求便于课堂教学。

本书可作为中等职业学校“机电技术应用”及相关专业的教材，也可以作为职业培训教材和电气技术人员的参考书。

<<电器及PLC控制技术>>

书籍目录

第2版前言第1版前言第一章 低压电器及电气控制系统的基本环节 第一节 常用低压电器 第二节 电气图的绘制 第三节 三相笼型异步电动机的直接起动控制 第四节 行程控制 第五节 三相笼型异步电动机的减压起动控制 第六节 三相笼型异步电动机的制动控制 第七节 其他典型控制环节 第二章 可编程序控制器基础知识 第一节 概述 第二节 PLC控制系统与继电器控制系统的比较 第三节 PLC的基本组成 第四节 PLC的基本工作原理 第五节 PLC的分类 第六节 常用可编程序控制器及其特性 第三章 SIMATIC S7-200系列PLC的程序编制 第一节 S7-200系列PLC的软继电器及其编号 第二节 基本指令 第三节 定时器、计数器指令 第四节 置位/复位、脉冲生成指令 第五节 跳转/标号、取反、空操作、结束指令 第六节 数据传送、移位寄存器指令 第七节 顺序控制继电器指令 第四章 FI系列PLC的程序编制 第一节 FI系列PLC的软继电器及其编号 第二节 基本指令 第三节 清零和计数器、定时器指令 第四节 置位/复位和脉冲输出指令 第五节 移位指令和结束、空操作指令 第六节 主控和转移指令 第七节 步进梯形指令 第五章 PLC程序设计方法 第一节 编程方法指导 第二节 功能表图设计法 第三节 程序设计举例 第六章 PLC控制系统的安装和维护 第一节 PLC应用中应注意的若干问题 第二节 PLC控制系统对安装的要求 第三节 PLC的维护和故障诊断 第七章 电器与PLC控制技术的应用 第一节 电器与PLC在机床中的应用 第二节 PLC在电动单梁起重机质量检测系统中的应用 习题附录 附录A 电气图常用文字、图形符号新旧对照表 附录B STEP7-Micro / WIN32编程软件使用简介 附录C 三菱FI-20P-E编程器及使用参考文献

<<电器及PLC控制技术>>

章节摘录

安装时，在合闸状态下刀开关手柄应该向上，不能倒装或平装，以防止闸刀松动落下时误合闸。电源进线应接在静触点一边的进线端，用电设备应接在动触点一边的出线端。这样，当刀开关关断时，闸刀和熔丝均不带电，以保证更换熔丝时操作人员的安全。

胶盖闸刀开关图形符号和文字符号如图1-2b所示。

2.铁壳开关 铁壳开关又名封闭式负荷开关，常用的HH系列铁壳开关的结构和外形如图1.3所示。

它由刀开关、熔断器、灭弧装置、操作机构和金属外壳构成。

三把闸刀固定在一根绝缘轴上，由手柄操作。

操作机构装有机械连锁，使盖子打开时手柄不能合闸同时手柄合闸时盖子不能打开，以保证操作人员安全。

操作机构中，在手柄转轴与底座间装有速动弹簧，使刀开关的接通与断开速度与手柄操作速度无关，这样有利于迅速灭弧。

铁壳开关适用于各种配电设备，供手动不频繁地接通和分断负载电路，并可控制交流异步电动机的不频繁直接起动及停止，具有短路保护功能。

使用铁壳开关时，外壳应可靠接地，防止意外漏电造成触电事故。

铁壳开关图形符号和文字符号与胶盖闸刀开关相同。

.....

<<电器及PLC控制技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>