

<<机械加工技术>>

图书基本信息

书名：<<机械加工技术>>

13位ISBN编号：9787111102212

10位ISBN编号：7111102215

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王明耀，张兆隆主编

页数：238

字数：379000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械加工技术>>

### 内容概要

本书是中等职业教育国家规划教材，是根据机械加工技术专业整体改革方案及机械加工技术课程教学大纲的基本要求编写的。

本书从技术应用出发，以机械加工工艺为主线，将金属切削机床、金属切削原理及刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学等知识有机地结合起来，形成了新的知识构架和内容体系，注重培养学生的全面素质和综合职业能力。

本书的内容包括机械加工的基本概念、金属切削的基本知识、机械加工工艺系统、机械加工工艺规程、典型零件的加工、装配工艺基础、设备的维护、先进加工方法简介等。

本书是机械加工技术专业主干课程的规划教材，也同“供从事机械制造的工程技术人员参考。

## &lt;&lt;机械加工技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论第一章 机械加工的概念 第一节 基本概念 第二节 基准 第三节 机械加工的生产率 复习思考题第二章 金属切削基础知识 第一节 切削运动与切削要素 第二节 刀具切削部分的基本定义 第三节 切削过程及其物理现象 第四节 切削液 复习思考题第三章 机械加工工艺系统 第一节 机床 第二节 刀具 第三节 夹具 第四节 工件 第五节 机械加工工艺系统综合训练 复习思考题第四章 机械加工工艺规程 第一节 机械加工工艺规程概述 第二节 零件的工艺分析 第三节 毛坯选择 第四节 定位基准的选择 第五节 曲直路线的拟定 第六节 加工和工序尺寸的确定 第七节 机床与工艺装配的选择 第八节 切削用量与工时定额的确定 复习思考题第五章 典型零件的加工 第一节 轴类零件的加工 第二节 套类零件加工 第三节 箱体零件加工 第四节 齿轮加工 复习思考题第六章 机械装配工艺基础 第一节 概述 第二节 装配尺寸链 第三节 保证产品装配精度的方法 第四节 典型零部件的装配 第五节 装配工艺基础综合训练 复习思考题第七章 设备的维护 第一节 设备的使用和维护保养制度 第二节 设备操作维护规程与完好标准 第三节 设备维修的修理类别 第四节 设备维修工艺基础 第五节 判断、分析和排除设备常见故障的方法 复习思考题第八章 先进加工方法简介 第一节 精密加工方法 第二节 特种加工方法 第三节 成组工艺和CAPP 第四节 柔性自动化加工 复习思考题参考文献

## <<机械加工技术>>

### 编辑推荐

王明耀、张兆隆主编的这本《机械加工技术》依据21世纪对中等职业人才的知识 and 能力结构要求，以能力为本位，以培养学生的创新精神和实践能力为核心，以综合职业能力为基点，融汇金属切削机床、金属切削原理及刀具、机床夹具设计、机械制造工艺学等知识为一体，建立了机械加工技术专业教材新体系。

教材本着“实际、实用、实效”的原则，突出基本概念、基本原理、基本方法和基本训练，力求做到结构合理、内容充实、文字精炼、深入浅出。

本教材共分八章，第一章主要介绍机械加工的概念；第二章主要介绍金属切削的基本知识；第三章介绍机械加工工艺系统的有关知识；第四章介绍机械加工工艺规程；第五章介绍典型零件加工；第六章介绍装配的基础知识；第七章介绍设备的维护知识；第八章介绍先进机械加工方法等。

教材第三、五、六章后编写了综合训练。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>