

<<焊接技能强化训练>>

图书基本信息

书名：<<焊接技能强化训练>>

13位ISBN编号：9787111102465

10位ISBN编号：7111102460

出版时间：2007-4

出版时间：机械工业出版社

作者：许志安 编

页数：150

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<焊接技能强化训练>>

内容概要

本书是中等职业学校焊接专业国家规划教材。

本书以国家中级焊工等级标准为依据。

主要内容有：焊条电弧焊、埋弧焊、CO₂气体保护焊和手工钨极氩弧焊。

本书的特点是着重基本操作技术的传授和动手能力的培养，突出焊工操作技能训练，以培养读者在实践中分析和解决问题的能力。

本书内容丰富翔实、深入浅出、实用性强。

本书适用于中等职业学校焊接专业学生，也可作为高职高专学生、焊工培训、考工人员参考教材。

。

<<焊接技能强化训练>>

书籍目录

中等职业教育国家规划教材出版说明第2版前言第1版前言第一章 焊条电弧焊第一节 概述第二节 焊条电弧焊的基本操作技术第三节 焊条电弧焊工艺第四节 平板对接技能强化训练第五节 管板焊接技能强化训练第六节 管子对接技能强化训练第七节 T形接头焊接技能强化训练第二章 埋弧焊第一节 概述第二节 埋弧焊的焊接材料第三节 埋弧焊机的基本操作技术第四节 平板对接平焊技能训练第五节 对接环焊缝焊接技能训练第六节 角焊缝焊接技能训练第七节 典型埋弧焊工艺技术第八节 埋弧焊的辅助设备第三章 CO₂气体保护焊第一节 概述第二节 焊接材料第三节 CO₂气体保护焊设备第四节 CO₂气体保护焊机的基本操作技术第五节 CO₂气体保护焊技能训练第六节 无衬垫板的半自动CO₂焊单面焊技能训练第七节 陶质衬垫半自动CO₂焊单面焊双面成形的技能训练第八节 水平固定管子的CO₂气体保护焊对策技能训练第四章 手工钨极氩弧焊第一节 概述第二节 焊接材料第三节 手工钨极氩弧焊设备第四节 手工钨极氩弧焊基本操作技术第五节 手工钨极氩弧焊平板对接技能训练第六节 管板焊接技能训练第七节 管子对接技能训练参考文献

<<焊接技能强化训练>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>