

<<机加工实习>>

图书基本信息

书名：<<机加工实习>>

13位ISBN编号：9787111103028

10位ISBN编号：7111103025

出版时间：2002-1

出版时间：机械工业出版社

作者：黄锦清

页数：161

字数：257000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<机加工实习>>

内容概要

本书是面向21世纪中等职业教育国家规划教材。

是根据机加工实习教学大纲及中等职业技术教育的特点，并结合我们多年来机加工实习教学改革的经验而编写的。

本书的使用对象主要是中等职业教育三年制机械加工技术专业的学生，也可作为中等职业学校其他工科类学生及企业工人进行教学实习、生产实习和工种技能等级培训的实训教材。

内容包括：机加工实习的基本知识、钳工、车工、刨工、磨工、铣工及齿轮加工等。

本书在介绍机械加工基本工艺方法的同时，以实际操作技能为主线，图文并茂并配合实例，重点突出了车、铣、刨、磨、钳等机加工基本工种的技能训练，对学生按照国家职业技能规范（考核大纲）中规定的知识和技能要求来完成机械加工相关工种的技能训练，有一定的指导作用。

<<机加工实习>>

书籍目录

前言绪论第一章 实习基本知识 第一节 金属材料 第二节 通用量具 第三节 零件加工的技术要素及检测方法第二章 钳工 第一节 入门指导 第二节 划线 第三节 錾削 第四节 锯削 第五节 锉削 第六节 钻削 第七节 攻螺纹和套螺纹 第八节 刮削 第九节 机械拆装第三章 车工 第一节 入门指导 第二节 车外圆与端面 第三节 孔加工 第四节 车槽与切断 第五节 车内、外圆锥面 第六节 车成形面与滚花 第七节 车螺纹 第八节 车削复杂零件第四章 刨工 第一节 入门指导 第二节 刨削加工第五章 磨工 第一节 入门指导 第二节 磨外圆 第三节 磨平面第六章 铣工与齿轮加工 第一节 入门指导 第二节 铣平面、平行面 第三节 切断 第四节 铣多面体 第五节 齿轮加工参考文献

<<机加工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>