第一图书网, tushu007.com

<<数控机床加工技术>>

图书基本信息

书名：<<数控机床加工技术>>

13位ISBN编号：9787111104087

10位ISBN编号：7111104080

出版时间：2005-7

出版时间：机械工业出版社

作者：翟肖墨 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《中等职业教育国家规划教材：数控机床加工技术（机械加工技术专业）》是面向21世纪中等职业教育国家规划教材。
全书共分六章，主要介绍数控机床基本知识、数控加工工艺、数控车床及编程、数控铣床及编程、CAM软件应用、数控机床的应用和维护等内容。
其中有关制造工程师（ME2000）和 MASTER CAM 8.0软件的内容具有鲜明的时代特征。
《中等职业教育国家规划教材：数控机床加工技术（机械加工技术专业）》内容由浅入深、详略得当，注重先进性和实用性，适合中等职业学校机械类各专业使用，也可用作技工学校和职业高中机械加工专业教材，同时可供有关工程技术人员参考。

<<数控机床加工技术>>

书籍目录

前言第一章 数控机床基本知识第一节 数控机床的产生和发展第二节 数控机床的分类第三节 数控机床的组成与工作过程第四节 数控机床的机械系统基本结构第五节 数控机床的坐标系统第六节 数控编程准备知识第二章 数控加工工艺第一节 概述第二节 数控加工工艺分析的一般第三节 数控加工工艺文件第三章 数控车床及编程第一节 概述第二节 数控车床的传动与结构第三节 数控车床的系统功能及特点第四节 数控车床的基本编程方法第五节 数控车床的操作第四章 数控铣床及编程第一节 数控铣床的布局及主要技术革新参数第二节 数控铣床的关键传动结构第三节 数控铣床的系统功能第四节 数控铣床的坐标系统第五节 数控铣床的编程方法第六节 数控铣床的操作第五章 CAM软件应用第一节 概述第二节 CAXA制造工程师第三节 CAM简介第六章 数控机床的应用与维护第一节 数控机床的选用第二节 数控机床的维护与保养参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com