第一图书网, tushu007.com

<<数控机床操作与维护>>

图书基本信息

书名：<<数控机床操作与维护>>

13位ISBN编号：9787111104889

10位ISBN编号：7111104889

出版时间：2002-08-28

出版时间：机械工业

作者：党志宏 编

页数：185

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床操作与维护>>

内容概要

《数控机床操作与维护》是新世纪高等职业技术教育规划教材之一，全书详细介绍了各种常见的国产与进口数控机床的结构、保养、操作与维修等内容。

本书的编写着重于数控机床操作、保养、维修，重视实践技能的培养，实用性强，且配有操作实例，教你如何一步一步操作数控机床，从中可以学会各种数控机床的操作方法。

本书可作为高等职业技术教育、大中专及职工大学数控技术应用专业，机电一体化专业、模具制造、机械制造工艺与设备专业的教材，也可作为从事数控机床操用与保养工作的技术人员的参考书或企业培训数控机床的操作与保养维修人员的培训教材。

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床操作与维护>>

书籍目录

编写说明前言上篇绪论第一章　数控车床的操作第一节　操作在板功能介绍第二节　软菜单键操作第三节　编程思考题与习题第二章　数控铣床的操作第一节　KND200-M系统第二节　FANUC系统第三章　VMC800加工中心的操作第一节　VMC800加工中心的面板第二节　加工指令第三节　加工中心控制面板第四节　新代MVC800系统的加工实例思考题与习题第四章　SINUMERIK 840D加工第一节　操作控制第二节　加工准备第三节　手动操作第四节　程序管理第五节　自动方式第六节　报警与信息思考题与习题第五章　线切割加工第一节　线切割机床的结构、功能及应用第二节　线切割加工的程序编制第三节　BKDC控制机的屏幕及菜单第四节　线切割加工参数装夹及调整第五节　一个典型的操作实例思考题与习题第六章　电火花加工操作第一节　概述第二节 控制面板的操作第三节 评功 能区的操作第四节　编程思考题与习题下篇　维修篇第七章　数控机床的使用与维护第一节　数控机床的安全操作第二节　数控机床的维修思考题与习题第八章　数控系统的组成与原理第一节　经济型数控系统的组成与原理第二节　闭环数控系统的组成与原理思考题与习题第九章　数控机床常见故障的分析与维护第一节　常用的故障分析、检测方法第二节 进给伺服系统的故障诊断与维修第三节　主轴伺服系统的故障诊断与维修第四节　其他故障分析与维修思考题与习题参考文献

第一图书网, tushu007.com

<<数控机床操作与维护>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com