

<<热加工实习>>

图书基本信息

书名：<<热加工实习>>

13位ISBN编号：9787111105206

10位ISBN编号：7111105206

出版时间：2002-8

出版时间：机械工业出版社

作者：林峰

页数：67

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<热加工实习>>

内容概要

本书介绍了在热加工实习中所涉及到的各种加工的基本原理、操作方法和加工实例。全书分六部分，包括以下内容：绪论、金属材料及其力学性能、铸造、锻造、焊接、热处理等。

本书可供中等职业学校机械加工技术及其他机械类、机电类专业学生和实习工厂教师使用，也可作为各类成人中专、岗位培训用书。

<<热加工实习>>

书籍目录

前言绪论第一章 金属材料及其力学性能第一节 金属材料的力学性能第二节 常用金属材料第三节 金属材料选择的原则与步骤第二章 铸造第一节 入门指导第二节 手工造型第三节 造型材料第四节 型芯的制造第五节 铸铁的熔炼及浇注第六节 铸件的落砂、清理及废品分析第七节 模样的基本知识及模样制作第三章 锻造第一节 入门指导第二节 自由锻第三节 模锻与胎模锻第四章 焊接第一节 入门指导第二节 手工电弧焊第三节 气焊与气割第五章 热处理第一节 入门指导第二节 常用热处理方法第三节 热处理常见缺陷分析主要参考文献

<<热加工实习>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>