

<<单面焊双面成形技术>>

图书基本信息

书名：<<单面焊双面成形技术>>

13位ISBN编号：9787111109860

10位ISBN编号：7111109864

出版时间：2003-1-1

出版时间：机械工业出版社

作者：邹尚利,冯玉敏,杜冬梅

页数：385

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<单面焊双面成形技术>>

内容概要

本书是专门从事焊工培训的老教师们多年培训经验的总结，分别从焊接方法和不同的材料两方面介绍了单面焊双面成形技术，并简要介绍了单面焊双面成形中常见的故障及其产生原因和防止措施，在最后还是介绍了一般焊接职业技能考核，锅炉压力容器焊工考核，电力行业考核的知识。

本书通俗易懂，实用性强，可作为不同行业焊工的培训、自学用书。

<<单面焊双面成形技术>>

书籍目录

前言第一章 概述第一节 焊条电弧焊单面焊双面成形第二节 二氧化碳气体保护焊单面焊双面成形第三节 手工钨极氩弧焊单面焊双面成形第四节 氧-乙炔气焊单面焊双面成形第五节 埋弧焊单面焊双面成形第二章 低碳钢焊条电弧焊单面焊双面成形第一节 单面焊双面成形机理和应用第二节 低碳钢的焊接基本知识第三节 板对接平焊单面焊双面成形第四节 板对接立焊单面焊双面成形第五节 板对接横焊单面焊双面成形第六节 板对接仰焊单面焊双面成形第七节 小管对接垂直固定焊单面焊双面成形第八节 小管对接水平固定焊单面焊双面成形第九节 大管对接垂直固定焊单面焊双面成形第十节 大管对接水平固定焊单面焊双面成形第十一节 管板垂直俯位固定焊单面焊双面成形第十二节 管板水平固定焊单面焊双面成形第十三节 管板仰位固定焊单面焊双面成形第三章 低合金钢焊条电弧焊单面焊双面成形第一节 低合金钢焊接基本知识第二节 板对接平焊单面焊双面成形第三节 板对接立焊单面焊双面成形第四节 板对接横焊单面焊双面成形第五节 板对接仰焊单面焊双面成形第六节 大管对接垂直固定焊单面焊双面成形第七节 大管对接水平固定焊单面焊双面成形第八节 骑座式管板水平固定焊单面焊双面成形第四章 低合金耐热钢焊条电弧焊单面焊双面成形第一节 低合金耐热钢焊接基本知识第二节 板对接平焊单面焊双面成形第三节 板对接立焊单面焊双面成形第四节 管对接垂直固定焊单面焊双面成形第五节 管对接水平固定焊单面焊双面成形第五章 奥氏体不锈钢焊条电弧焊单面焊双面成形第六章 手工钨极氩弧焊单面焊双面成形第七章 低合金钢半自动CO₂气体保护焊单面焊双面成形第八章 埋弧焊单面焊双面成形第九章 气焊单面焊双面成形第十章 焊接缺陷第十一章 焊接检验第十二章 焊工培训考核基本知识参考文献

<<单面焊双面成形技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>