

<<制造技术工程实训>>

图书基本信息

书名：<<制造技术工程实训>>

13位ISBN编号：9787111119777

10位ISBN编号：7111119770

出版时间：2003-6

出版时间：机械工业出版社

作者：陈君若

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造技术工程实训>>

内容概要

《制造技术工程实训》是根据教育部颁布的“高等学校工科本科金工实习教学基本要求”编写的，内容包括工程材料和材料处理技术，如金属材料热处理和表面处理技术；材料成形加工，如金属铸造成形、金属塑性成形、金属焊接成形和非金属材料成形；机械切削加工和钳工；现代制造技术概述、数控加工技术和特种加工等共12章。

本书可作为高等学校及高等职业技术学院机类、近机类、非机类专业金工实习教材，也可供有关专业工程技术人员和技术工人参考。

<<制造技术工程实训>>

书籍目录

前言第一篇 工程材料基础知识第一章 工程材料第一节 金属材料基础知识第二节 常用金属材料第三节 常用非金属材料第二章 材料处理技术第一节 金属材料热处理第二节 常用表面处理技术第二篇 材料成形加工第三章 金属铸造成形第一节 铸造工艺基础知识第二节 砂型铸造第三节 铸钢及有色金属铸造简介第四节 铸件质量分析第五节 特种铸造简介第四章 金属塑性成形第一节 铸造第二节 板料冲压第三节 先进塑性成形加工工艺第五章 金属焊接成形第一节 焊接工艺基础知识第二节 焊条电弧焊第三节 气焊与切割第四节 其他常用焊接方法第五节 焊接质量及分析第六节 先进焊接工艺第六章 非金属材料成形第一节 工程塑料成形第二节 橡胶制品成形第三节 特种陶瓷成形第三篇 金属切削加工第七章 切削加工基本知识第一节 切削加工概述第二节 切削刀具的几何角度及材料第三节 常用切削加工机床的类型和型号第四节 常用量具第五节 零件的加工质量第八章 机械切削加工第一节 车削加工第二节 刨削加工第三节 铣削加工第四节 齿形加工第五节 磨削加工第九章 钳工第一节 钳工概述第二节 划线第三节 铸削第四节 锉削第五节 钻孔、扩孔和铰孔第六节 攻螺纹和套螺纹第七节 装配第四篇 现代制造技术第十章 现代制造技术概述第一节 先进制造技术简介第二节 CAD/CAE/CAM技术第三节 虚拟产品开发技术第四节 计算机集成制造系统第五节 快速原形技术第十一章 数控加工技术第一节 概述第二节 常用数控机床简介第三节 数控编程技术基础第四节 数控机床的操作和使用第五节 常用数控机床的编程及应用实例第十二章 特种加工第一节 概述第二节 电火花加工第三节 电火花线切割加工第四节 其他特种加工方法简介参考文献

<<制造技术工程实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>