

<<模具制造工艺与装备>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺与装备>>

13位ISBN编号：9787111121299

10位ISBN编号：7111121295

出版时间：2004-4

出版时间：机械工业出版社

作者：模具设计与制造技术教育丛书编委会 编

页数：434

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具制造工艺与装备>>

### 内容概要

《模具制造工艺与装备》详细讲述了现代模具制造工艺技术基础知识，内容包括：模具制造工艺、工艺过程组成、工艺规程、合理工艺组合与装备配置、工作的定位与夹紧原理等；模具成型件的加工工艺原理，即数字化成形铣削原理、电火花成形加工原理、成形磨削原理、孔系加工工艺原理；模具装配工艺原理。

《模具制造工艺与装备》可供职业技术学院模具专业教学和企业职工培训使用，并可供有关专业技术人员参考。

## <<模具制造工艺与装备>>

### 书籍目录

前言编者的话第1章 模具制造与制造工艺1.1 概论1.2 模具的制造工艺过程1.3 模具成型件制造工艺与加工工序第2章 模具制造工艺与工艺规程2.1 模具制造工艺规程2.2 模具制造工艺规程的技术基础2.3 模具零件制造工艺规程的基本内容2.4 模具制造工艺规程的执行与模具验收第3章 工件的定位、基准与夹紧3.1 工件定位与定位基准3.2 工件定位方式和定位元件3.3 工件定位误差分析与计算3.4 工件的夹紧第4章 模具零件加工用夹具4.1 夹具、夹具的种类与基本要求4.2 模具制造工艺系统中常用夹具第5章 模具通用零件加工和加工误差5.1 概述5.2 圆柱形零件加工5.3 套形零件加工5.4 板件加工5.5 圆孔与圆孔孔系加工5.6 模具通用零件加工工艺过程(实例)第6章 仿形与数控铣削6.1 模具成型件与仿形、数字化加工6.2 靠模仿形铣削工艺6.3 数控铣削工艺6.4 计算机数控(CNC)编程第7章 凸、凹模型面成形磨削工艺7.1 成形磨削原理与方法7.2 光学曲线磨削工艺与机床7.3 数控成形磨与坐标磨削工艺7.4 高硬材料冲模成型件成形磨削第8章 凸、凹模型面电火花加工工艺8.1 电火花加工原理与应用8.2 电火花成形加工工艺与机床8.3 电火花线切割工艺与机床8.4 电火花线切割数控程序编程第9章 模具装配工艺9.1 模具装配与装配方法9.2 模具装配与模具标准件9.3 模具组装及其组装工艺9.4 模具总装与调试参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>