

<<开目CAPP软件自学教程>>

图书基本信息

书名：<<开目CAPP软件自学教程>>

13位ISBN编号：9787111122494

10位ISBN编号：7111122496

出版时间：2006-7

出版时间：第2版 (2006年7月1日)

作者：钱祥生

页数：189

字数：303000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<开目CAPP软件自学教程>>

内容概要

你愿意掌握一种帮助你制定机械加工工艺规程的计算机辅助实用方法吗?请一读本书和试用书附软件(普及版)吧!它们能使你的编制工艺过程卡、工序卡、绘制零件加工工序图以及编填其他技术文件等工作,全部快速方便地在计算机上完成。

软件中的图形绘制模块还可独立地用于工、卡、夹、量具的设计。

使你从繁重、重复、耗时的手工劳动中彻底解脱出来。

本书是知识更新实用型普及读物。

适用于在企业从事机械加工工艺规程制定人员自学使用,也是开目公司计算机辅助工艺规程制定(KMCAPP)软件的短期培训用教材,还适合作大专院校各机械类专业开设《机械加工工艺学》课程时的辅助教材用。

<<开目CAPP软件自学教程>>

书籍目录

序言前言第1章 导论 1.1 工艺技术是机电类产品制造业的技术支柱 1.2 工艺过程和工艺规程 1.3 机械加工精度与表面质量 1.4 工件定位原理 1.5 工艺技术工作者的使命第2章 开目CAPP软件 2.1 KM CAPP软件自述 2.2 采用CAPP的意义 2.3 软件特征及组成模块 2.4 开目CAPP软件在开目公司产品线中的地位 2.5 运行环境要求及软件启动方法 2.6 软件工作流程及操作叙述的约定第3章 加工工艺规程的制定 3.1 制定工艺规程的原始依据及其内涵 3.2 工艺规程编制模块 3.3 填表工具及操作 3.4 封面编辑 3.5 工艺过程卡编辑 3.6 工艺卡编辑 3.7 公式计算 3.8 技术文档填写 3.9 检索典型工艺和查找工艺文件 3.10 工艺文件输出 3.11 工艺规程编制示例第4章 图形绘制功能 4.1 绘图界面简介 4.2 绘图基本操作 4.3 颜色及导航设置 4.4 剖面处理 4.5 图组操作 4.6 图库调用 4.7 插入图形、图像 4.8 尺寸标注第5章 工艺资源管理器的查询和管理 5.1 工艺资源管理器简介 5.2 建立资源管理器数据库 5.3 数据查询 5.4 用户权限管理 5.5 工艺资源管理器的维护第6章 公式管理器的检索 6.1 公式管理器简介 6.2 公式管理第7章 开目CAPP标准版的功能优势 7.1 开目CAPP标准版的功能扩展 7.2 开目CAPP软件具备的优势 7.3 开目CAPP软件的功能特征 7.4 CAPP软件的维护及更新第8章 CAPP增值模块及开发工具 8.1 开目CAPIM——计算机辅助工艺设计信息管理软件 8.2 开目参数化CAPDT开发工具 8.3 开目DP主要功能介绍附录

<<开目CAPP软件自学教程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>