

<<机械工程专业课程设计指导>>

图书基本信息

书名：<<机械工程专业课程设计指导>>

13位ISBN编号：9787111123453

10位ISBN编号：711112345X

出版时间：2003-1

出版时间：机械工业

作者：张进生

页数：325

字数：403000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工程专业课程设计指导>>

### 内容概要

根据教育部“机械设计制造及自动化专业教学指导委员会”会议关于加强和改革实践教学环节的精神，本书按照在专业课程设计过程中加强对学生能力与素质培养的要求，以设计工作为主线，将机械零件的制造工艺规程设计、工装设计、刀具选择与设计及机床的选择与设计等内容融为一体，联系实际，系统分析了机械制造技术工作的基本要求、内容、方法和步骤等，通过实例予以说明，并提供了一系列的经验数据供设计者参考，同时注重学生创新

## &lt;&lt;机械工程专业课程设计指导&gt;&gt;

## 书籍目录

## 前言

## 第一章 机械制造工艺与夹具设计

## 第一节 机械加工工艺规程设计

## 第二节 专用夹具设计

## 第二章 机床夹具公差和技术要求的制订

## 第一节 夹具公差和技术要求与工件工序尺寸公差和技术要求的关系

## 第二节 制订夹具公差和技术要求的主要依据和基本原则

## 第三节 夹具总装图应标注的尺寸、公差和技术要求

## 第四节 夹具各组成元件间的相互位置精度和相关尺寸公差的制订

## 第五节 夹具公差与配合的选择

## 第六节 各类机床夹具公差和技术要求的制订

## 第七节 夹具零件的公差和技术要求

## 第八节 夹具制造和使用说明

## 第三章 金属切削刀具设计

## 第一节 可转位车刀设计

## 第二节 成形车刀设计

## 第三节 铲齿成形铣刀设计

## 第四节 拉刀设计

## 第五节 蜗轮滚刀设计

## 第四章 金属切削机床设计

## 第一节 车床主运动参数设计

## 第二节 主传动系统设计

## 第三节 传动件的估算和验算

## 第四节 主轴变速箱结构设计

## 第五节 组合机床主轴箱设计

## 第五章 图样尺寸的合理标注与图样审核

## 第一节 图样尺寸的合理标注

## 第二节 图样的审核

## 第六章 工艺装备CAD

## 第一节 计算机辅助工艺装备设计系统

## 第二节 计算机辅助工艺装备设计系统的开发过程

## 第三节 刀具CAD

## 第四节 夹具CAD

## 第七章 常用工艺标准资料及其应用

## 第一节 机械加工定位、夹紧符号(JB / T 5061—1991)

## 第二节 工艺规程格式(JB / I"9165 . 2—1998)

## 第三节 专用工艺装备设计图样及设计文件格式(JB / I"9165 . 4—1998)

## 第四节 工艺文件编号方法(JB / I"9166--1998)

## 第五节 工艺装备编号方法(JB / I"9164--1998)

## 附录

## 参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>