

<<制造方法基础与提高>>

图书基本信息

书名：<<制造方法基础与提高>>

13位ISBN编号：9787111127062

10位ISBN编号：7111127064

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：约翰A.斯奇

页数：837

字数：1035000

译者：王贵明

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<制造方法基础与提高>>

内容概要

本书是全面讲述有关制造的书籍。

内容涉及制造的设计、工艺、材料、设备、生产、环境、再生及管理等诸多方面，包括的专业范围由传统的铸、锻、焊、冲压、轧制到新兴的粉末冶金、陶瓷、塑料、复合材料、表面处理及半导体制造等，贯穿众多内容的主线则是基础理论与物理原则。

每一章后都附有大量的习题，有助于将理论与原则运用于实际当中。

本书适用于各种水平的读者。

对于大专院校制造类专业的学生，可节选与自己有关的章节当作教科书学习。

对于从事实际制造工作的专业人员和高、中级技师来说不仅是回顾与复习的读物，更是知识更新换代的不可多得的好书。

本书也特别适合各种类型和水平的进修班学习，在节选并重新按需组合本书内容之后作为培训教材。

<<制造方法基础与提高>>

作者简介

约翰A.斯奇博士生列匈牙利，并在那里接受教育。

他先后获得Jozssek Nador Technical University of Sopron冶金和工程双学士学位、Budapest科学院Cand技术科学博士学位、德国Stuttgart University荣誉工学博士及Miskolc University荣誉工学博士学位。

他是美国国家工程院

<<制造方法基础与提高>>

书籍目录

译者序前言作者介绍第1章 制造导言第2章 制造第3章 成品零件的几何学特征第4章 制造产品的使用特性第5章 设计和制造中的材料第6章 金属的凝固和热处理第7章 金属铸造第8章 金属的塑性变形第9章 大变形量工艺第10章 金属板加工工艺第11章 粉末冶金第12章 陶瓷制造第13章 聚合物和塑料第14章 塑料制作第15章 复合材料第16章 机械加工第17章 特种加工方法第18章 连接加工第19章 表面处理第20章 半导体器件的制造第21章 制造系统第22章 生产过程的竞争理念附录A 换算表附录B 硬度值的近似换算附录C 部分计算题答案常用符号表

<<制造方法基础与提高>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>