

<<材料工程基础>>

图书基本信息

书名：<<材料工程基础>>

13位ISBN编号：9787111134411

10位ISBN编号：7111134419

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：谷臣清

页数：306

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料工程基础>>

### 内容概要

本书以粉体材料的加工，有机高分子材料的变形，无机非金属材料的生产、制备，金属材料的冶金、成形加工，钢的相变及金属材料热处理为主线，详尽地讨论了各工程领域所涉及的基本专业技术知识与工程技术基本原理，介绍了上述各材料工程技术领域的新发展与新技术。结合低维材料的发展，介绍了纳米粉体与薄膜的制备及材料的表面处理新技术。

本书为材料科学与工程专业大类本科生的使用教材，也可作为其他相关专业的选修课程教材或教师的教学参考书，并可供相关工程技术人员参考使用。

## 书籍目录

前言绪论第一章 粉体工程基础第一节 粉体表征一、粒度与粒径二、颗粒形状第二节 粉体基本特性一、粉体的工艺特性二、粉体基本物理特性习题第二章 粉体加工与处理第一节 粉体制备一、机械法二、物理化学法三、化学合成法第二节 粉体的分级一、筛分分级二、流体分级第三节 混合与造粒一、混合二、造粒第四节 粉体成形一、模压成形二、等静压成形三、轧制成形习题第三章 有机高分子材料成形加工基础第一节 聚物流变学原理一、经典流变学二、聚合物熔体的流变定律第二节 聚合物的成形性一、聚合物的成形性能二、影响聚合物成形性能的因素习题第四章 聚合物成形加工技术及原理第一节 模压成形加工一、模压成形过程及原理二、模压成形控制第二节 聚合物挤出成形加工一、挤出机装备系统二、挤出过程及控制第三节 聚合物注射成形加工一、注射成形装备二、注射成形加工过程与控制三、气辅注射成形技术第四节 聚合物吹塑成形加工一、吹塑成形过程及原理二、吹塑成型的主要方法第五节 泡沫塑料成形加工一、泡沫塑料的发泡方法二、泡沫塑料成开方法第六节 聚合物的连接第七节 橡胶成形技术一、橡胶成形过程二、橡胶成形技术原理三、混炼胶质量的控制习题第五章 硅酸盐类材料的生产及工艺原理第一节 玻璃的生产与加工一、玻璃的生产制备二、玻璃制品成形加工三、玻璃的退火第二节 普通陶瓷的生产制备.....第六章 特种陶瓷的生产制备第七章 冶金工程基础第八章 有色金属冶金第九章 钢铁冶炼第十章 液态金属材料凝固成形第十一章 金属塑性成形加工第十二章 固态金属连接与表面冶金技术第十三章 钢的相变第十四章 金属热处理与表面改性技术第十五章 低维材料制备技术参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>