

<<熔模精密铸造>>

图书基本信息

书名：<<熔模精密铸造>>

13位ISBN编号：9787111140047

10位ISBN编号：7111140044

出版时间：2004-4

出版时间：机械工业出版社

作者：姜不居

页数：341

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<熔模精密铸造>>

内容概要

本书系《先进铸造技术丛书》之一，取材新颖丰富。内容包括熔模精密铸造全部工艺过程，反映国内外精铸高新技术发展水平和趋势。重点介绍生产大型、薄壁、高精密和高强度熔模铸件的制模、制壳、型芯、熔炼、过滤净化，晶粒组织控制和金属凝固模拟等最新铸造技术的研究成果及其应用。本书可供熔模铸造工作者以及相关领域技术人员参考，亦可作为铸造专业学生的教材。

<<熔模精密铸造>>

作者简介

姜不居，清华大学机械工程学院教授，长期从事熔模铸造科研和教学工作。曾成功主持并完成“快干硅溶胶研究”熔模铸造用砂粉粒度级配和“熔模铸造企业管理信息系统”等50余项科研工作，获省部级科技奖13项，在国办外发表论文170余篇，曾主持和参与编写《熔模铸造手册》《熔模铸造工艺》《铸件缺陷及其对策》等6本专著享受国务院“政府特殊津贴”。

<<熔模精密铸造>>

书籍目录

序 前言 第1章 绪论 1.1 熔模铸造的发展概况1.2 熔模铸件的尺寸公差及表面粗糙度1.3 熔模铸件在典型产品中的应用参考文献第2章 新模料和先进制模技术2.1 新模料和模料性能试验新方法2.2 先进制模技术2.3 蜡模充型过程计算机数值模拟参考文献 第3章 制壳原材料3.1 耐火材料3.2 制壳粘结剂3.3 其它附加物参考文献第4章 制壳工艺4.1 型壳概况4.2 硅溶胶型壳4.3 硅酸乙酯型壳4.4 水玻璃型壳4.5 脱腊4.6 焙烧参考文献 第5章 熔模铸造型芯5.1 概况5.2 陶瓷型芯5.3 水溶苘5.4 其它型芯参考文献 第6章 熔炼 6.1 感应电炉熔炼6.2 真空感应电炉熔炼参考文献第7章 过滤净化和熔模铸件晶粒组织控制7.1 过滤净化技术7.2 大尺寸铸件和大型模组的定向凝固和单晶铸造7.3 液体金属冷却法7.4 整体铸造涡轮的晶粒控制参考文献 第8章 熔模铸件清理与精整 8.1 熔模铸件清壳8.2 熔模铸件的修补和精整8.3 机械手的使用参考文献 第9章 熔模铸造企业管理与信息系统9.1 概述9.2 企业管理信息化9.3 熔模铸造企业管理信息系统参考文献 第10章 计算机技术在熔模铸造中的应用 10.1 浇注补缩系统计算机辅助设计10.2 充型-凝固过程数值模拟10.3 充型-凝固过程模拟和浇道优化设计一步完成10.4 其它工艺过程模拟10.5 快速成形技术在熔铸造中的应用10.6 并行工程环境下熔铸件的开发与生产参考文献

<<熔模精密铸造>>

编辑推荐

《熔模精密铸造》可供熔模铸造工作者以及相关领域技术人员参考，亦可作为铸造专业学生的教材。

<<熔模精密铸造>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>