

<<连铸连锻技术>>

图书基本信息

书名：<<连铸连锻技术>>

13位ISBN编号：9787111141167

10位ISBN编号：7111141164

出版时间：2004-4-1

出版时间：机械工业出版社

作者：陈炳光,陈昆

页数：233

字数：293000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<连铸连锻技术>>

内容概要

连铸连锻技术是指在同一套模具内,先进行铸造,然后立即进行锻造的铸-锻联合先进工艺。本书系统全面介绍了连铸连锻技术,内容包括连铸连锻技术的原理、工艺分析及工艺参数设计、模具设计、连铸连锻设备、连铸连锻生产技术等方面。

该书有大量的图例和表格,内容丰富,应用性强,是一本极有实用价值的连铸连锻技术应用和模具设计的参考书。

本书可供铸造、锻造、模具设计等方面的工程技术人员参考,也可供相关专业在校师生参考。

<<连铸连锻技术>>

书籍目录

前言第1章 连锻工艺基础 1.1 连锻工艺简介 1.2 连锻生产中的合金液充型过程分析 1.3 连锻生产中的锻造过程分析第2章 连锻技术分析及工艺参数 2.1 连锻件的结构工艺性分析 2.2 连锻的技术经济性分析 2.3 连锻方式 2.4 连锻的铸造工艺参数 2.5 连锻的锻造工艺参数 2.6 连锻模用的涂料 2.7 连锻模的预热与冷却第3章 连锻模设计 3.1 连锻模设计步骤 3.2 连锻件图设计 3.3 连锻模的种类及机构 3.4 连锻模的工作零件设计 3.5 连锻模其他零件的设计 3.6 连锻模代码总汇及实例 3.7 连锻模零件的公差、配合及表面粗糙度 3.8 连锻模的材料及技术要求第4章 连锻设备 4.1 熔炼炉 4.2 普通液压机的改造 4.3 压铸机改造的卧式连锻机 4.4 专用连锻机第5章 连锻用合金、合金熔炼及镁合金连锻件的处理 5.1 连锻有色合金及其铸造特性 5.2 铝合金及其熔炼 5.3 铜合金及其熔炼 5.4 镁合金及其熔炼 5.5 镁合金连锻件的处理第6章 连锻生产中的技术问题 6.1 连锻模的安装与调试 6.2 连锻生产操作规程及连锻安全技术 6.3 连锻模的损坏形式及改进措施 6.4 连锻模的修复参考文献

<<连铸连锻技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>