

<<数控技术与数控编程>>

图书基本信息

书名：<<数控技术与数控编程>>

13位ISBN编号：9787111141747

10位ISBN编号：7111141741

出版时间：2004-6

出版时间：机械工业出版社

作者：黄卫 编

页数：217

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控技术与数控编程>>

内容概要

本书介绍了数字化制造技术中的数控加工技术及数控编程技术。

全书共分八章，主要介绍了数字化制造技术的概况，数控加工技术及数控机床的应用与发展，讲述了数控加工控制原理和计算机数控系统（CNC）的工作原理，详细介绍了数控加工工艺、数控编程基础知识，以及数控车床、数控铣床和加工中心的零件数控加工程序的编制方法，并结合CAM实用软件详细讲述了数控自动编程的原理和方法。

书中附有实例和习题，可方便读者阅读本书，并较快掌握数控编程技术。

本书可作为高职高专数控专业的教材或有关数控技术职业培训的教材，也可作为本科相关专业的教材和教学参考书，并可供数控工程技术人员参考。

<<数控技术与数控编程>>

书籍目录

前言第一章 数字化制造技术概述 第一节 机械制造自动化与数字控制技术 第二节 数控机床 第三节 数控技术的发展 第四节 现代机械制造系统与数控技术 习题第二章 数控加工控制原理 第一节 数控加工轨迹控制 第二节 刀具补偿控制 第三节 进给运动控制 习题第三章 计算机数控系统(CNC) 第一节 CNC系统的组成与功能 第二节 CNC系统的硬件结构 第三节 CNC系统的软件结构 第四节 开放式CNC系统 习题第四章 数控加工工艺分析 第一节 机械加工工艺基础 第二节 数控加工工艺特点与内容 第三节 数控加工路线设计 第四节 数控加工的工序设计 习题第五章 数控编程基础 第一节 数控编程步骤 第二节 数控程序的指令集 第三节 数控程序结构与格式 第四节 数控编程中的坐标系统 第五节 常用功能指令 第六节 数控编程中的数值计算 习题第六章 数控车床编程方法 第一节 数控车床概述 第二节 数控车床编程基础 第三节 螺纹车削加工 第四节 参数编程 第五节 车削固定循环 习题第七章 数控铣床与铣削中心编程方法 第一节 数控铣床与铣削中心编程特点 第二节 数控铣床与铣削中心编程方法 第三节 编程实例 习题第八章 数控自动编程 第一节 自动编程概述 第二节 Mastercam软件介绍与应用 习题参考文献

<<数控技术与数控编程>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>