

<<机械制造基础>>

图书基本信息

书名：<<机械制造基础>>

13位ISBN编号：9787111145097

10位ISBN编号：7111145097

出版时间：2004-6

出版时间：机械工业出版社

作者：林江 编

页数：265

字数：421000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械制造基础>>

### 内容概要

本书是根据教育部工程材料与机械制造基础课程指导小组的教改精神和浙江省高等教育重点教材建设规划精神,以面向21世纪为指导思想编写的浙江省高等教育重点教材。

本书共10章。

第1章工程材料基础,第2章铸造成形,第3章塑性成形,第4章焊接,第5章粉末冶金,第6章非金属材料成形,第7章切削加工成形,第8章特种加工,第9章其他先进制造技术,第10章加工方法选择。全书系统地介绍了机械制造生产过程所涉及的主要工艺方法,同时也对有关制造的新工艺、新技术及其发展趋势作了介绍。

为了增加教材的适应性和衔接性,特设工程材料基础一章,可视各校“工程材料”课程的设置、先修情况选用。

教材编写考虑了多媒体教学手段的应用,配有多媒体教学软件。

本书为高等工科院校机械工程类专业的基础课程教材,可供高等工科院校机械工程类、近机类专业及其他工程类专业使用,也可供高等师范院校、高等职业技术学院、高等工业专科学校及其他大专院校师生以及相关工程技术人员使用。

<<机械制造基础>>

书籍目录

前言第1章 工程材料基础 1.1 工程材料的性能结构 1.2 常用工程材料第2章 铸造成形 2.1 液态成形理论基础 2.2 砂型铸造方法 2.3 特种铸造方法 2.4 铸造工艺设计 2.5 铸件工艺设计 2.6 铸造成形新发展第3章 塑性成形 3.1 塑性成形理论基础 3.2 塑性成形方法 3.3 塑性成形工艺设计 3.4 塑性加工方法的结构工艺性 3.5 塑性成形新发展第4章 焊接 4.1 焊接结构工艺设计 4.2 焊接方法 4.3 焊接结构工艺设计 4.4 焊接技术新发展第5章 粉末冶金成形 5.1 粉末技术新发展 5.2 粉末冶金模具 5.3 常用粉末冶金材料简介 5.4 粉末冶金制品结构工艺性 5.5 粉末冶金技术的新发展第6章 非金属材料的成形 6.1 高分子材料的成形 6.2 工业陶瓷的成形 6.3 复合材料成形第7章 切削加工成形 7.1 切削加工基础知识 7.2 常规切削加工方法 7.3 切削加工工艺基础 7.4 切削加工件的结构工艺性第8章 特种加工 8.1 特种加工概述 8.2 特种加工方法..... 第9章 其他先进制造技术第10章 加工方法选择参考文献教师信息反馈表

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>