

<<提高模具寿命应用技术实例>>

图书基本信息

书名：<<提高模具寿命应用技术实例>>

13位ISBN编号：9787111145776

10位ISBN编号：7111145771

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：王德文 编

页数：547

字数：690000

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<提高模具寿命应用技术实例>>

内容概要

本书以实用技术为主，兼有一定的理论分析，旨在助于解决生产实际中技术问题，全收内容共12章，包括热压、冷挤压、塑料成形用模具材料及其热处理技术的发展和应，表面改性技术及真空热处理技术的发展和应，润滑剂，成形工艺及设计结构合理论，全理选用模具材料，采用强韧化技术及工艺，采用表面改性技术，改进制造工艺，提高模具使用性能，选用合适的润滑剂，改进模具的使用和维护条件，采用综合技术措施等实用技术，本书是综合了作者们的科成果及现场实践经验和国内外实用先进技术的参考书，对提高模具性能和使用寿命及经济效益会有很大帮助。

本书适用于模具企业中的技术人员和技术工人查阅应用，也可供院校模具专业的师生及科研单位的模具科研工作者能参考。

<<提高模具寿命应用技术实例>>

作者简介

王德文，1957年毕业于上海交通大学金属热处理专业，曾在机械工业部机械科学研究所和北京机电所任技术员、工程师、高级工程师、教授级高工、研究室主任、多年兼任《金属热处理》副主编，《国外金属热处理》编委会主任委员，中国热处理行业协会常务秘书长，国际热处理展

<<提高模具寿命应用技术实例>>

书籍目录

第一篇 模具材料热处理、表面改性与润滑剂 第一章 模具材料及热处理 1.1 模具材料及热处理技术的发展与应用 1.2 冷挤压模具材料及热处理 1.3 热压模具材料及热处理 1.4 塑料模具材料及热处理 1.5 模具真空处理技术 1.6 常用及新型模具材料 1.7 美国模具用钢系列 第二章 表面改性强化处理 2.1 盐浴渗钒 2.2 盐浴渗氮 2.3 离子渗氮 2.4 硼氮复合渗 2.5 离子硫碳氮复合处理 2.6 激光表面强化处理 2.7 PCVD法处理 第三章 润滑剂 第二篇 模具使用性能和寿命的提高 第四章 成形工艺及模具设计结构合理化 4.1 采用合理的冷挤压成形工艺 4.2 采用组合结构冷挤压凹模 4.3 采用组合结构的正挤压冲头 4.4 采用镶套构的热切边模 4.5 采用组合结构的螺栓冷镦凹模 4.6 采用预应力套的冷挤压凹模 4.7 采用组合模的螺栓冷镦凹模 4.8 采用六瓣结构的冷镦螺母六角模 4.9 采用组合结构的冷镦硬质合金冷镦凹模 4.10 采用组合结构的冷镦滚子凹模..... 第五章 合理选用模具材料 第六章 采用强韧化处理技术及工艺 第七章 采用表面性强化处理技术 第八章 改进制造工艺提高模具使用性能 第九章 选用合适的润滑剂 第十章 改进模具的使用维护条件 第十一章 采用综合的技术措施 第十二章 国内外模具技术与寿命对比参考文献

<<提高模具寿命应用技术实例>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>