

<<金属材料焊接>>

图书基本信息

书名：<<金属材料焊接>>

13位ISBN编号：9787111146049

10位ISBN编号：7111146042

出版时间：2004-7

出版时间：机械工业出版社

作者：张连生 编

页数：190

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<金属材料焊接>>

内容概要

《金属材料焊接》是根据高职高专教育培养目标及全国高职高专院校焊接专业教学研讨会所制定的教学大纲编写的，突出了工程应用性和实践性。

力求在阐明必要基础知识和客观规律的同时，能够帮助读者解决具体工程问题，提高实际工作能力。

《金属材料焊接》共分八章，第一章介绍了金属焊接性及其试验方法；第二至六章比较全面系统地论述了碳素钢、低合金钢、不锈钢、耐热钢和铸铁等黑色金属的焊接性及焊接工艺；第七章重点阐述了几种常用有色金属（铝、铜、钛及其合金）的焊接特点及工艺；第八章扼要地讨论了堆焊合金、堆焊方法及工艺。

另外，在相应章节中穿插了一些典型的工程实例；每章末均附有复习思考题。

《金属材料焊接》为高职高专院校焊接专业教材，也可供从事焊接专业工作的工程技术人员参考。

。

<<金属材料焊接>>

书籍目录

前言 编者的话 结论

第一章 金属焊接性及其试验方法 第一节 金属的焊接性 一、金属焊接性的概念 二、影响焊接性的因素 三、分析金属焊接性的方法 第二节 金属焊接性试验 一、焊接性试验的内容 二、焊接性试验方法分类 三、焊接性试验方法的选择原则 第三节 常用的焊接性试验方法 一、斜Y形坡口焊接裂纹试验方法 二、插销试验 三、焊接热影响区最高硬度试验方法 四、其他焊接性试验方法简介 复习思考题

第二章 碳素钢的焊接 第一节 碳素钢概述 一、碳素钢的种类 二、碳素钢的焊接性 第二节 低碳钢的焊接 一、低碳钢的焊接 二、低碳钢的焊接工艺 三、焊接低碳钢的先进焊接工艺方法 第三节 中碳钢的焊接 一、中碳钢的焊接性 二、中碳钢的焊接工艺 三、中碳钢焊接实例 第四节 高碳钢的焊接 一、高碳钢的焊接性 二、高碳钢的焊接工艺 三、高碳钢焊接实例 复习思考题

第三章 低合金钢的焊接 第一节 低合金钢概述 一、高强度钢 二、专业用钢 第二节 热轧及正火钢的焊接 一、热轧及正火钢的成分与性能 二、热轧及正火钢的焊接性分析 三、热轧及正火钢的焊接工艺 四、典型钢种的焊接实例... 第四章 不锈钢的焊接 第五章 耐热钢的焊接 第六章 铸铁的焊接 第七章 常用有色金属的焊接 第八章 堆焊参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>