

<<数控线切割机床操作指南>>

图书基本信息

书名：<<数控线切割机床操作指南>>

13位ISBN编号：9787111147244

10位ISBN编号：7111147243

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业

作者：罗学科，陈勇钢编

页数：68

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控线切割机床操作指南>>

内容概要

由北方工业大学机电工程学院院长工学博士罗学科教授主讲的“数控线切割机床操作指南”可以帮您迅速学会数控线切割机床的编程技术，熟练掌握数控线切割机床的操作技巧，帮助您完成知识的更新。

本教程以数控线切割加工设备、加工工艺、编程和操作为核心内容，讲述了数控技术的基础知识，数控系统的组成及基本功能，数控线切割机床的结构和主要部件，数控线切割编程的基本知识和编程方法，数控线切割加工的工艺知识。

教程中操作部分结合具体的加工实例，讲述了线切割机床的操作知识，加工知识和电参数的调整等问题，最后还简要讲述了数控线切割机床常见故障的诊断与维修。

本教程分为两部分：影视部分采用现场教学的拍摄模式，通过主讲老师在机床旁深入浅出的现场教学和指导老师一步步的实际操作演示，使学员如同身临其境，将似乎难以掌握的学习重点和难点变得浅显易懂，更易让人理解，从而达到事半功倍的效果；文字教材是为方便读者进一步理解、阅读与思考，对光碟中所讲内容加以整理汇编而形成的。

本教程可作为数控机床操作人员的培训教材，也可作为高职数控专业学生、从事数控技术职业技能培训和数控加工的工程技术人员的参考教材。

<<数控线切割机床操作指南>>

书籍目录

前言第一章 数控技术基础第二章 数控机床的数控系统第三章 数控电火花线切割的基本知识与机床结构第四章 线切割加工工艺第五章 数控线切割手工编程（I）第六章 数控线切割手工编程（II）第七章 数控线切割自动编程技术（I）第八章 数控线切割自动编程技术（II）第九章 数控线切割机床的故障诊断与维修

<<数控线切割机床操作指南>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>