

<<现代制造系统>>

图书基本信息

书名：<<现代制造系统>>

13位ISBN编号：9787111147893

10位ISBN编号：7111147898

出版时间：2004-1

出版时间：机械工业出版社

作者：罗振壁

页数：329

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代制造系统>>

内容概要

制造系统是现代工业工程学进行企业系统设计和运作优化的重要内容。

熟悉和掌握现代制造系统是工业工程师必不可少的重要知识。

本书系统地介绍了制造系统工程基础，成组技术基础，机床数字控制与编程基础，柔性制造及系统的基本原理，工业机器人及其应用，装配及自动化装配，质量工程、质量改进与自动检测/监控基础，新一代制造系统快速可重构制造系统等内容。

本书可作为高等院校工业工程专业本科生、研究生教材，也可供从事现代制造系统设计、运作与管理的工程技术人员和管理人员学习参考。

书籍目录

前言第一章 制造系统工程基础 第一节 制造 第二节 制造系统及其发展 第三节 制造系统的柔性自动化及自动化制造技术分析 第四节 计算机集成制造CIM系统 第五节 集成制造系统分析和功能模型IDEF 复习思考题与习题第二章 成组技术基础 第一节 成组技术概述 第二节 零件分类和编码系统 第三节 零件的分组(族)方法 第四节 成组技术的应用及经济效益 复习思考题与习题第三章 机床数字控制与编程基础 第一节 数字控制的基础 第二节 计算机数字控制 第三节 自适应控制 复习思考题与习题第四章 柔性制造及系统的基本原理 第一节 柔性制造及柔性制造系统 第二节 FMS工作站与FMC 第三节 FMS的物流 第四节 FMS的控制 复习思考题与习题第五章 工业机器人及其应用 第一节 机器人的基本知识 第二节 位形描述与空间变换 第三节 工业机器人的应用 复习思考题与习题第六章 装配及自动化装配 第一节 装配与产品实现自动化装配的设计要求 第二节 自动化装配系统类型 第三节 零件送进装置 第四节 多站装配机的分析 复习思考题与习题第七章 质量工程、质量改进与自动检测/监控基础 第一节 现代质量与质量工程 第二节 质量体系与质量改进 第三节 自动检测原理与方法 第四节 切削过程临近原理 复习思考题与习题第八章 新一代制造系统——快速可重构制造系统 第一节 可重构性与快速可重构制造系统设计基础 第二节 制造系统的过程效应和系统的寿命期 第三节 RRMS系统的规划 第四节 RRMS系统的设计 复习思考题与习题参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>