

<<快速成形与铸造技术>>

图书基本信息

书名：<<快速成形与铸造技术>>

13位ISBN编号：9787111149217

10位ISBN编号：7111149211

出版时间：2004-10

出版时间：机械工业出版社

作者：颜永年 编

页数：265

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<快速成形与铸造技术>>

内容概要

《快速成形与铸造技术》是一本反映现代快速成形与铸造相结合的最新成就的科技书籍。它主要为从事铸造科技工作者、工程技术人员以及在专铸造技术向柔性化、自动化方向发展的指导性科技性科技书籍的同时，也不失为读者提供一个了解、学习和应用快速成形技术的窗口和途径。本书一方面注重原理和内涵的分析，以利于读者从较高的层次上有所收获，而不致停留在应用层面上去认识一门新兴的学科和技术；另一方面，本书收集了较多的实物案例，使读者从中借鉴，更好地用于一领域。本书可读性好，插图精美，资料齐备，值得有关人士参考。

<<快速成形与铸造技术>>

作者简介

颜永年教授，1938年出生于重庆，1962年毕业于清华大学机械系，现任中国机械工程学会特种加工分会快速成形技术委员会主任，GARPA中国代一、“Journal of Eng-Manufacturing”和“Rapid Prototyping Journal”编委。

20世纪70年代早于国外同行研究等剪应力缠绕理论，并在换热顺行业，陶瓷机械行业广泛应用，分别获国家科技进步三等奖，原机工工业部科技进步二等奖。

90年代初在国内率先开展快速原型方面的研究工作，进行了系统的研究及产业化工作，获国家科技进步二等奖。

90年代末期，将制造科学与生命科学相结合开展生物制造研究，进行了骨、耳及关节软骨、=肝、颅等方面的研究。

发表了200多篇论文，SCL收录20篇，EI收录36篇，著书6册。

培养硕士31名，博士生32名获发明专利10项。

<<快速成形与铸造技术>>

书籍目录

序前言第1章快速成形的原理和方法1.1快速成形技术的发展简史1.2离散-堆积成形原理1.2.1去除成形和受迫成形1.2.2生长成形1.2.3离散方法与离散论方法学1.2.4数字化方法与数字化成形1.2.5基于集合论的离散模型1.2.6快速成形工艺过程的离散分析1.2.7离散-堆积成形与其他成形原理的比较1.3基于激光技术的快速成形工艺方法1.3.1基三概念1.3.2叠层实体制造工艺1.3.3光固化成形工艺1.3.4激光选区烧结1.4基于微滴喷挤技术的快速成形工艺方法1.4.1基本概念1.4.2微滴喷挤技术分析1.4.3微滴喷挤支术比较1.4.4典型设备1.5STL文件1.5.1STL文件定义1.5.2STL文件的正确性1.5.3STL文件拓扑信息的建立1.5.4STL文件的错误类型1.6分层技术1.6.1基本概念1.6.2曲面分屋概念1.6.3CAD模型的直接分层1.6.4自适应分层1.7堆积的支撑结构1.7.1一般概念1.7.2影响支撑结构质量的因素1.7.3支撑结构添加方式1.7.4MEM工艺支撑结构自动生成1.7.5SL工艺支撑结构自动生成1.7.6支撑百的筛选1.7.7支撑实例1.8成形方向的选择1.8.1基本概念1.8.2成形方向决定因素的量化计算1.8.3最佳成形方向的选择1.8.4成形方向自动选择的实例分析1.9快速成形误差与分析1.9.1离散误码差和STL文件误差1.9.2数控代码生成误差参考文献第2章间接RP铸型制造第3章微滴喷射直接RP-铸型制造第4章直接冰型RP-铸型制造第5章激光直接RP-铸型制造

<<快速成形与铸造技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>