

<<材料成形设备>>

图书基本信息

书名：<<材料成形设备>>

13位ISBN编号：9787111150626

10位ISBN编号：7111150627

出版时间：2004-10

出版时间：机械工业出版社

作者：王卫卫 编

页数：327

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<材料成形设备>>

内容概要

《材料成形设备》共分七章，着重讲述成形生产中常用的设备如曲柄压力机、液压机、塑料挤出塑料注射成型机和压铸机的工作原理、典型结构、控制系统、性能特点、主要技术参数与适用工艺及其使用要求，并对螺旋压力机、锻锤、剪板机、板料折弯机、高速压力机及冲模回转头压力机进行了介绍。

《材料成形设备》可作为高等工科院校材料成形及控制工程专业的教材，也可作为高职高专相关教材，还可供有关工程技术人员参考。

<<材料成形设备>>

书籍目录

序前言 第一章 绪论 第二章 曲柄压力机 第一节 曲柄压力机的工作原理与型号分类 第二节 同柄滑块机构的运动与受力特点 第三节 通用曲柄压力机主要零部件结构 第四节 曲柄压力机主要技术参数与选用 第五节 专用曲柄压力机 第六节 冲压生产附属设备 思考题 第三章 液压机 第一节 液压机的工作原理、特点及分类 第二节 液压机的本体结构 第三节 液压系统 第四节 液压机的主要技术参数及其选用 第四章 塑料挤出机 第一节 挤出生产原理及挤出机组组成 第二节 挤出理论简介 第三节 挤出机结构与参数选用 第四节 挤出机辅机 第五节 其他类型挤出机 思考题 第五章 塑料注射成型机 第一节 塑料注射成型过程 第二节 注射装置 第三节 合模装置 第四节 注射机的控制系统 第五节 注射机的技术参数与使用维护 第六节 新型专用注射机 思考题 第六章 压铸机 第一节 压铸机的工作原理与分类 第二节 压铸机的本体结构 第三节 压铸机主要技术参数与选用 第四节 新型压铸工艺装备简介 思考题 第七章 其他成形设备参考文献

<<材料成形设备>>

编辑推荐

其它版本请见：《材料成形设备（第2版）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>