第一图书网, tushu007.com

<<模具制造工艺>>

图书基本信息

书名：<<模具制造工艺>>

13位ISBN编号：9787111151456

10位ISBN编号：7111151453

出版时间：2004-9

出版时间：机械工业出版社

作者：潘宝权 编

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

内容概要

《模具制造工艺》较全面、系统地讲述了现代模具制造过程中常用方法的特点和加工工艺。全书主要内容有：模具的一般机械加工、精密加工、仿形加工、数控加工、反向工程、CAD/CAM、高速切削加工、电火花成形加工、电火花线切割加工、电铸成形、电解加工、电解磨削加工、化学加工、快速成形技术、超声波加工等加工方法。
同时，还介绍了模具的加工质量分析、注塑模制造工艺、冷冲压模制造工艺以及高速连续及进模的装配特点等。
本书是从事模具设计、制造、维修的技能型紧缺人才的培训教材，可供高职高专、高级技校、中职及社会培训班学员使用，也可供从事模具设计、制造的技术人员参考、还可作为机械类其他专业选修教材。

<<模具制造工艺>>

书籍目录

前言第一章 概论第一节 模具制造技术的现状与发展一 模具制造工业在国民经济中的重要地位二 我国模具的现状及发展三 模具制造技术的发展趋势第二节 模具制造的要求、特点及任务一 模具制造的要求、特点及任务二 模具制造的特点三 模具制造工艺的任务第三节 学习本课程的基本要求第二章 模具的机械加工第一节 模具的一般机械加工一 车削加工二 铣削加工三 刨削和插削加工第二节 模具的精密加工一 坐标镗床加工二 坐标磨床加工 三 模具的成形磨削加工第三节 模具的仿形加工一 仿形加工及其工作原理二 仿形铣削切削运动三 雕刻加工第四节 模具的数控加工一 数控加工的基本概念二 数控加工机床的种类三 加工程序编制的内容和步骤四 数控加工的工艺处理五 数控车削加工六 数控铣削加工七 加工中心加工八 模具的反向工程九 模具CAD/CAM十 模具高速切削加工第三章 模具的特种加工第一节 电火花成形加工一 电火花成形机床的结构组成和加工原理二 电火花加工工艺三 影响电火花成形加工质量的因素四 电火花加工用工夹具第二节 电火花线切割机床和加工原理一 电火花线切割机床和加工原理二 电火花线切割加工的特点和应用三 电火花线切割加工的控制原理四 电火花线切割的编程五 线切割加工工艺……第四章 模具的加工质量第五章 模具制造工艺过程及分析附录《模具制造工艺》的培训要求与建设参考文献

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com