

<<冷挤压实用技术>>

图书基本信息

书名：<<冷挤压实用技术>>

13位ISBN编号：9787111151463

10位ISBN编号：7111151461

出版时间：2005-1

出版时间：第1版 (2005年1月1日)

作者：洪慎章编

页数：626

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<冷挤压实用技术>>

### 内容概要

《冷挤压实用技术》系统地介绍了冷挤压工艺及模具设计的基本原理、设计方法、应用实例及最新成果。

全书包括冷挤压基本概念、冷挤压基本原理、冷挤压件的原材料及毛坯准备、冷挤压力、冷挤压零件设计、冷挤压工艺分析及制定、冷挤压模具设计、冷挤压组合凹模优化设计、模具材料及其热加工工艺、模具损坏与预防措施、冷挤压质量分析、冷成形工艺、温挤压技术、冷挤压压力机、冷挤压零件工艺实例、冷挤压工艺及模具CAD等内容。

本书结构体系新颖，技术内容全面；书中配有丰富的应用实例，实用性强，能开拓思路，通俗易懂，便于自学。

本书主要可供冷挤压生产企业的技术人员、工人使用，亦可作为相关专业在校师生及研究人员的参考书和模具培训班的教材。

## &lt;&lt;冷挤压实用技术&gt;&gt;

## 书籍目录

前言第1章 冷挤压基本概念1.1 冷挤压的实质及方法分类1.2 冷挤压工艺的优缺点及应用范围1.3 冷挤压技术现状及发展方向第2章 冷挤压基本原理2.1 冷挤压的金属流动规律 2.2 化学成分和组织状态对变形的影响2.3 应力与应变对形的影响2.4 加工硬化和热效应2.5 附加应力和残余应力2.6 冷挤压时的外磨擦和润滑2.7 冷挤压对金属组织和力学性能的影响第3章 冷挤压件的原材料及毛坯准备 3.1 原材料的形态及其要求3.2 冷挤压用材料3.3 冷挤压软化处理3.4 毛坯软化处理3.5 毛坯表面处理与润滑第4章 冷挤压力4.1 冷挤压变形的三个阶段4.2 影响单位挤压力的主要因素4.3 冷挤压力的计算第5章 冷挤压零件设计5.1 冷挤压零件的分类5.2 冷挤压件图的设计5.3 冷挤压件设计实例第6章 冷挤压工艺分析及制定6.1 冷挤压工艺设计的内容及方法6.2 冷挤压工序的设计原则6.3 冷挤压工艺方案6.4 冷挤压工艺计算实例第7章 冷挤压模具设计7.1 冷挤压模具的分类、构造及设计方法 7.2 冷挤压模具结构设计.....第8章 冷挤压组合凹模优化设计第9章 模具材料及其热加工工艺第10章 模具损坏与预防措施第11章 冷挤压件质量分析 第12章 冷成形工艺第13章 温挤压技术第14章 冷挤压压力机第15章 冷挤压零件工艺实例第16章 冷挤压工艺及模具CAD附录参考文献

<<冷挤压实用技术>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>