

<<模具数控加工>>

图书基本信息

书名：<<模具数控加工>>

13位ISBN编号：9787111155201

10位ISBN编号：7111155203

出版时间：2005-1

出版时间：机械工业出版社

作者：单岩

页数：302

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<模具数控加工>>

### 内容概要

数控加工是具有代表性的先进制造技术，模具是数控加工应用最为广泛和典型的一个领域。

《模具数控加工》目标是培训模具数控技术的技工，内容围绕模具加工应用较为广泛的数控铣、数控车、数控线切割、数控电火花加工进行组织。

主要包括实用数控加工技术所必须掌握的基础知识，包括数控加工的特点及其在模具制造中的应用、数控基本原理、数控机床；数控加工的工艺特点和工艺处理等；数控加工编程的步骤、指令应用和技术要点；数控加工机床的基本操作；数控编程与加工实例。

《模具数控加工》可作为大中专数控技术、模具、机械制造、机电一体化等专业的课程教材以及数控技术培训教材。

也可作为模具工及数控机床操作与编程人员的自学教材和参考书。

## &lt;&lt;模具数控加工&gt;&gt;

## 书籍目录

丛书序言前言第1章 模具数控加工概述1.1 模具加工的特点1.2 模具数控加工的技术要点1.3 数控加工在模具制造中的应用1.4 数控加工的发展趋势1.5 模具展上展出的最新数控设备第2章 数控铣加工2.1 数控铣加工概述2.2 数控铣加工工艺2.3 数控铣编程2.4 CAM编程2.5 数控铣床操作2.6 高速铣削加工在模具加工中的应用2.7 模具数控铣加工实例第3章 数控车加工3.1 数控车床加工概述3.2 数控车削加工工艺3.3 数控车加工编程3.4 数控车床操作3.5 模具数控车加工实例第4章 数控电火花线切割加工4.1 数控电火花线切割加工概述4.2 电火花线切割加工工艺4.3 数控线切割编程4.4 CAXA数控线切割自动编程4.5 数控电火花线切割加工操作4.6 锥度线切割加工4.7 模具线切割加工实例第5章 电火花加工5.1 电火花加工概述5.2 电火花加工工艺5.3 电火花成形加工5.4 电火花机床操作5.5 多轴数控电火花的ISO编程5.6 高速电火花小孔加工5.7 模具电火花加工实例附录参考文献

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>