

<<红冲工艺与模具设计>>

图书基本信息

书名：<<红冲工艺与模具设计>>

13位ISBN编号：9787111160212

10位ISBN编号：7111160215

出版时间：2005-3

出版时间：机械工业出版社

作者：姜国权 编

页数：193

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<红冲工艺与模具设计>>

内容概要

本书是目前惟一较详细介绍红冲工艺的专业书籍。全书共分13章，着重介绍红冲工艺和红冲模具的设计，其中还详细介绍红冲工艺的冲压设备、红冲件图样绘制、红冲压力的计算、坯料尺寸计算和加热、红冲的润滑剂、红冲件的切边、热处理、清理、质量控制方法、红冲模具材料及热处理。

书中提供较多的红冲模具零件图和常用典型模具图，并详细介绍了模具工作原理，对模具动态操作进行了分析。

另外本书还提供了各种金属材料红冲加工的技术数据。

本书可供从事锻压、热挤压和红冲生产的工作和技术人员阅读，也可供有关科研单位的研究人员和大专院校师生参考。

<<红冲工艺与模具设计>>

书籍目录

前言第1章 红冲工艺1.1 红冲工艺的基本概念1.2 红冲时金属的流动状态1.3 红冲金属的变形程度1.4 红冲工艺的特点、要求和设计1.5 红冲的压力1.6 红冲压力的计算第2章 红冲的压力机2.1 锻压机械的分类2.2 通用压力机的主要技术参数2.3 通用压力机的主要部件第3章 坯料、坯料加热及加热设备3.1 红冲坯料3.2 加热的目的和加热方法3.3 金属材料加热时产生的不良物理、化学变化原因及防止方法3.4 金属红冲温度的确定3.5 化学元素对红冲制件力学性能及质量的影响第4章 红冲模具4.1 红冲模具的设计要求4.2 红冲模具的形式和分类4.3 凸模和凹模4.4 红冲的组合凹模第5章 红冲模具的零部件5.1 凸模的固定方法5.2 凹模的固定方法5.3 顶出装置5.4 卸件装置5.5 气动卸件装置5.6 拉杆装置5.7 下模5.8 模腔座5.9 下模框第6章 几种红冲模具的工作原理6.1 蝴蝶模的特点6.2 弹簧模的工作原理6.3 三通管接头红冲模具的工作原理6.4 四通管接头红冲模具的工作原理及压力机行程分析第7章 红冲模具材料与热处理7.1 模具的材料7.2 模具材料的选择7.3 新型热作模具钢7.4 热作模具钢的热处理工艺和性能7.5 关于红冲模具钢的热处理第8章 红冲时的磨擦与润滑8.1 金属热形成时的磨擦8.2 防护润滑剂的分类与应用第9章 红冲制件的切边模9.1 切边模的形式和冲切间隙9.2 切边和冲孔力的计算9.3 切边模设计原理第10章 红冲件的冷却和热处理.....

<<红冲工艺与模具设计>>

编辑推荐

本书是目前惟一较详细介绍红冲工艺的专业书籍。

全书共分13章，着重介绍红冲工艺和红冲模具的设计，其中还详细介绍红冲工艺的冲压设备、红冲件图样绘制、红冲压力的计算、坯料尺寸计算和加热、红冲的润滑剂、红冲件的切边、热处理、清理、质量控制方法、红冲模具材料及热处理。

书中提供较多的红冲模具零件图和常用典型模具图，并详细介绍了模具工作原理，对模具动态操作进行了分析。

另外本书还提供了各种金属材料红冲加工的技术数据。

本书可供从事锻压、热挤压和红冲生产的工作和技术人员阅读，也可供有关科研单位的研究人员和大专院校师生参考。

<<红冲工艺与模具设计>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>