

<<磨工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<磨工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111162506

10位ISBN编号：7111162501

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业

作者：薛源顺

页数：307

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<磨工（中级）>>

内容概要

《中级国家职业资格培训教材：磨工》是根据《国家职业标准》中级磨工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的，内容包括：精密轴类零件的磨削，精密套类零件的磨削，薄壁套和薄片零件的磨削，偏心零件的磨削，复杂成形面的磨削，花键轴和样板的磨削，刀具刃磨，蜗杆的磨削，磨床和磨削新工艺。

《中级国家职业资格培训教材：磨工》附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

《中级国家职业资格培训教材：磨工》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书，还可供工人自学使用。

<<磨工 (中级)>>

书籍目录

序前言第一章 精密轴类零件的磨削第一节 精密轴类零件磨削必备的专业知识一 轴类零件加工精密度分析二 细长轴的磨削方法三 精密量具第二节 精密轴类零件磨削技能训练实例训练1 磨细长轴训练2 不用中心架磨细长轴 训练3 磨传动轴训练4 磨锥孔轴复习思考题第二章 精密套类零件的磨削第一节 精密套类零件磨削必备的专业知识一 工件的定位原理二 套类零件加工精度分析三 深孔的磨削方法四 小直径孔的磨削方法第二节 精密套类零件磨削技能训练实例训练1 磨台阶套训练2 磨尾座套筒训练3 磨齿轮孔复习思考题第三章 薄壁套和薄片零件的磨削第一节 薄壁套和薄片零件磨削必备的专业知识一 薄壁套和薄片零件磨削的特点二 薄壁套类工件的磨削方法三 薄片工件的磨削方法四 电磁无心磨削法介绍第二节 薄壁套和薄片零件磨削技能训练实例.....第四章 偏心零件的磨削第五章 复杂成形面的磨削第六章 花键轴和样板的磨削第七章 刀具刃磨第八章 蜗杆的磨削第九章 磨床和磨削新工艺试题库参考文献

<<磨工（中级）>>

编辑推荐

依据劳动和社会保障部，制定的《国家职业标准》要求编写。

领你入门帮你取证踏上理想之岗。

教你技能祝你成功步入人才殿堂。

· 覆盖面广——多工种多层次； · 实用性强——重专业重技能； · 编排科学——分级别分领域； · 便于检测——题库试卷答案。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高极技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有培训要点、章末配复习思考题、书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化即既方便企业培训、鉴定、又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，。

便于培训、鉴定抓住重点、提高校率。

<<磨工（中级）>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>