

<<钣金展开施工手册>>

图书基本信息

书名：<<钣金展开施工手册>>

13位ISBN编号：9787111162599

10位ISBN编号：7111162595

出版时间：2005-12

出版时间：机械工业出版社

作者：金东连

页数：133

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钣金展开施工手册>>

内容概要

《钣金展开施工手册》同全面系统地汇集了钣金施工所需的全方位的技术资料和有关放大样及展开的具体步骤。

还包括部分经验画法和经验公式。

《钣金展开施工手册》共分5章，内容以创新画法为主，以传统画法为次，大部分内容来自设计与实践。

知识在实践中，发现它，进而把它整理成理性知识并进一步发展深加工，就是知识分子的功劳。

主要内容包括各类三通、裤形三通、四通、五通、螺旋体、绞龙、变径弯头、珠体、各类容器及天圆地方等。

尤其在前面重点介绍最新科技成果“钣金展开列线图法”及其使用说明。

《钣金展开施工手册》可供钣金设计、施工、教学、管理人员使用，也可供大专院校学生参考。

<<钣金展开施工手册>>

书籍目录

前言第一章 基础知识第一节 基本分规操作法第二节 椭圆画法第三节 封头、角钢、咬口第四节 投影图的基本概念第五节 展开法第二章 钣金展开列线图法第一节 现行的放样下料概况第二节 钣金展开列线图的使用第三章 各类一般构件的展开第一节 锥体与柱体构件的展开第二节 各类常见三通构件的展开第三节 各类裤形三通展开第四章 螺旋管及蛟龙翼片展开第一节 螺旋管第二节 蛟龙翼片展开第五章 特殊构件第一节 四通、五通第二节 变径弯头第三节 球体构件第六章 各类容器及罩第一节 各类容器第二节 各类变径松件

<<钣金展开施工手册>>

编辑推荐

《钣金展开施工手册》同全面系统地汇集了钣金施工所需的全方位的技术资料和有关放大样及展开的具体步骤。

还包括部分经验画法和经验公式。

本手册共分5章，内容以创新画法为主，以传统画法为次，大部分内容来自设计与实践。

知识在实践中，发现它，进而把它整理成理性知识并进一步发展深加工，就是知识分子的功劳。

主要内容包括各类三通、裤形三通、四通、五通、螺旋体、绞龙、变径弯头、珠体、各类容器及天圆地方等。

尤其在前面重点介绍最新科技成果“钣金展开列线图法”及其使用说明。

本书可供钣金设计、施工、教学、管理人员使用，也可供大专院校学生参考。

<<钣金展开施工手册>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>