第一图书网, tushu007.com

<<车工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<车工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111164135

10位ISBN编号：711116413X

出版时间：2005-6

出版时间：机械工业出版社

作者：金福昌

页数：458

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：http://www.tushu007.com

第一图书网, tushu007.com

内容概要

本书是根据国家职业标准中级车工（国家职业资格四级）规定的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。
本书的主要内容包括：车工（中级）基本知识；车床；梯形、矩形、锯齿形螺纹及蜗杆的加工；细长轴、薄壁工件的加工；偏心件、曲轴及非整圆孔工件的加工；大型回转表面的加工等必备的专业知识和技能训练实例分析。
书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。
　本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

书籍目录

序前言第一章 车工（中级）基本知识 第一节 工艺规程概述 第二节 典型零件的工艺分析 第三节 基准与定位基准的选择 第四节 工件定位与夹紧 第五节 细长轴、薄壁工件及复杂外形工件的装夹方法 第六节 刀具材料及几何角度 复习思考题第二章 车床 第一节 CA6140型卧式车床 第二节 车床精度对加工质量的影响 复习思考题第三章 梯形、矩形、锯齿形螺纹及蜗杆的加工 第一节 梯形、矩形和锯齿形螺纹的加工 第二节 蜗杆加工 第三节 螺纹、蜗杆加工技能训练实例 复习思考题第四章 细长轴、薄壁工件的加工 第一节 细长轴的加工 第二节 薄壁工件的加工 第三节 细长轴、薄壁工件加工技能训练实例 复习思考题第五章 偏心件、曲轴及非整圆孔工件的加工 第一节 偏心件及曲轴的加工 第二节 非整圆孔工件的加工 第三节 偏心件、曲轴加工技能训练实例 第四节 非整圆孔工件加工技能训练实例 复习思考题第六章 大型回转表面的加工 第一节 在立式车床上加工工件 第二节 在立式车床上加工大型回转表面技能训练实例 复习思考题试题库 知识要求试题 技能要求试题 模拟试卷样例附录

媒体关注与评论

领你入门，帮你取证踏上理想之岗。
教你技能，祝你成功步入人才殿堂。
覆盖面广——多工种多层次，任你选；　实用性强——重专业重技能，上手快；　编排科学，分级别分领域，易培训；　便于检测——题库试卷答案，全具备。
企业培训部门，各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。
技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。
权威性，依据最新颁布的《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高级技师参加编写。
实用性　以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识性、工艺新、技术新、设备新、标准新”。
科学性　各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。
为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。
一体化　教材的章首有培训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。
这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定、又便于学员自学。
新颖性　为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点，提高效率。

第一图书网, tushu007.com

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:http://www.tushu007.com