

<<钳工>>

图书基本信息

书名：<<钳工>>

13位ISBN编号：9787111165217

10位ISBN编号：7111165217

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业出版社

作者：黄涛勋

页数：380

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<钳工>>

内容概要

本书是依据《国家职业标准》初级装配钳工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的，内容包括：机械加工工艺知识简介，装配钳工专业基本知识，划线、锯削、錾削、锉削加工，铆焊基本知识，钻孔和铰孔，螺纹加工、刮削与研磨，装配的基础知识，装配质量检验和机器试运行。书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<钳工>>

书籍目录

序前言第一章 机械加工工艺知识简介 第一节 车削加工 一、车床的种类 二、车床的用途 三、车削加工工艺知识 第二节 铣削加工 一、概述 二、铣削加工的应用 第三节 刨削加工 一、概述 二、刨床 三、刨削加工工艺 第四节 磨削加工 一、概述 二、磨床 三、磨削加工工艺 第五节 热加工知识 一、铸造 二、锻造 三、焊接 复习思考题第二章 钳工专业基本知识 第一节 钳工在工业生产中的作用和任务 一、钳工的工作范围及其重要性 二、钳工必须具备的基本操作技能和工作内容 三、钳工的安全技术 第二节 钳工常用量具及其设备 一、钳工常用量具 二、钳工常用设备 复习思考题第三章 划线 第一节 划线常用的工具及其使用方法 一、划线平板 二、划针 三、划规 四、划线盘 五、高度尺 六、宽座角尺 七、高度游标卡尺 八、样冲 九、各种支承工具 十、划线涂料 第二节 划线基准 一、基准的概念 二、划线基准的选择原则 三、平面划线基准 四、立体划线基准 第三节 划线时的找正和借料 一、找正 二、借料 三、分度头划线 第四节 划线方法 一、划线准备工作与安全文明生产 二、常用的基本划线方法 三、平面划线操作实例 四、立体划线操作实例 复习思考题第四章 锯削、錾削和锉削加工第五章 钎焊基本知识第六章 钻孔和铰孔第七章 螺纹加工第八章 刮削与研磨第九章 装配的基础知识第十章 装配质量检验和机器试运行试题库

<<钳工>>

编辑推荐

· 覆盖面广——多工种多层次 任你选 · 实用性强——重专业重技能 上手快 · 编排科学——分级别分领域 易培训 · 便于检测——题库试卷答案 全具备

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>