

<<材料成形工艺>>

图书基本信息

书名：<<材料成形工艺>>

13位ISBN编号：9787111168140

10位ISBN编号：7111168143

出版时间：2005-8

出版时间：机械工业

作者：周述积 等主编

页数：529

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<材料成形工艺>>

### 内容概要

《普通高等教育规划教材：材料成形工艺》作为全国普通高等学校材料成形及控制工程专业工艺课程教材而编写出版。

《普通高等教育规划教材：材料成形工艺》内容包括金属液态凝固成形与铸造工艺设计、金属塑性成形工艺及模具设计、焊接成形工艺与工艺装备设计，最后就材料成形工艺的选用作了分析比较。

《普通高等教育规划教材：材料成形工艺》特点是内容广，应用性强，具有一定的理论深度。它既可作为材料成形及控制工程专业主干课教材，亦可选为材料科学与工程类专业相关课程教材，还可作为机械工程类专业自学和选修课教材，更可作为广大工程技术人员的技术参考书。

## &lt;&lt;材料成形工艺&gt;&gt;

## 书籍目录

序1序2前言绪论第一篇 金属液态成形与铸造工艺设计 第一章 砂型与砂芯制造 第一节 铸件综合质量观 第二节 铸型工作条件及其与金属的相互作用 第三节 砂型与砂芯 第四节 铸造涂料 第二章 铸造工艺方案 第一节 铸造工艺设计的工作任务和设计依据 第二节 铸造工艺方案的拟定 复习思考题 第三章 浇注系统设计 第一节 浇注系统的类型 第二节 浇注系统组元中金属液的流动特性及组元设计 第三节 浇注系统计算的水力学公式 第四节 浇注系统设计步骤及各类合金浇注系统特点 复习思考题 第四章 冒口、冷铁与铸助 第一节 冒口的作用、种类和位置 第二节 冒口的补缩原理 第三节 冷铁和补贴的应用 第四节 铸钢件冒口的设计与计算 第五节 铸铁件实用冒口的设计 第六节 提高通用冒口补缩效率的措施和特种冒口 第七节 冷铁 第八节 铸助 复习思考题 第五章 铸造工艺图与设计实例 第一节 铸造工艺图与铸造工艺卡 第二节 典型铸造工艺图绘制 第三节 铸造工艺设计实例分析 复习思考题 第六章 铸造工艺装备设计 第一节 概述 第二节 模样设计 第三节 模板和模板框设计 第四节 芯盒设计 第五节 砂箱设计 复习思考题第二篇 金属塑性成形工艺 第七章 模锻工艺 第一节 概论 第二节 成形工序 第三节 模锻件图设计 第四节 坯料尺寸的确定 ..... 第八章 锻模设计 第九章 冲压工艺 第十章 其他塑性成形工艺第三篇 金属焊接成形工艺 第十一章 金属焊接性和常用金属材料焊接缺陷的分析 第十二章 焊接方法 第十三章 常用金属材料的焊接 第十四章 焊接材料 第十五章 焊接工艺装备第四篇 材料成形工艺的选择 第十六章 常用材料成形工艺分析 第十七章 材料成形工艺方案的选择

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>