

<<数控机床编程>>

图书基本信息

书名：<<数控机床编程>>

13位ISBN编号：9787111168898

10位ISBN编号：7111168895

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：杜国臣

页数：257

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<数控机床编程>>

内容概要

本书是教育部高等职业教育机械制造及自动化示范专业规划教材。

本书是根据“高等职业教育机械类专业人才培养目标及基本规格”的要求编写的。

本书内容全面、系统，重点突出，力求体现先进性、实用性。

基础理论以“必需、够用、实用”为度，应用实例紧密结合生产实际。

全书包括数控机床概述、数控加工编程基础、数控机床的加工工艺与图形的数学处理、数控车床编程、数控铣床编程、加工中心编程、自动编程等内容。

本书可作为高职、高专、成人高校及本科院校举办的二级职业技术学院机床数控技术及应用、机电一体化等专业教材，也可作为本科院校学生的实践教学和有关工厂技术人员的参考书。

<<数控机床编程>>

书籍目录

前言第1章 数控机床概述 1.1 数控机床的基本概念 1.2 数控机床的分类 1.3 数控机床的产生与发展及技术水平 思考题与习题第2章 数控加工编程基础 2.1 概述 2.2 字符与代码 2.3 数控机床的坐标系 2.4 程序段与程序格式 思考题与习题第3章 数控机床的加工工艺与图形的数学处理 3.1 数控加工工艺分析 3.2 图形的数学处理 3.3 典型零件的数控加工工艺分析第4章 数控车床编程 4.1 概述 4.2 数控车削加工程序的编制 4.3 数控车床的操作面板及操作简介 4.4 车削加工编程实例 思考题与习题第5章 数控铣床编程 5.1 概述 5.2 数控铣床编程基础 5.3 数控铣床基本编程方法 5.4 数控铣床的操作面板及操作简介 5.5 铣削加工编程实例 思考题与习题第6章 加工中心编程 6.1 概述 6.2 加工中心加工程序的编制 6.3 加工中心操作面板简介 6.4 加工中心编程实例 思考题与习题第7章 自动编程 7.1 概述 7.2 Master CAM 自动编程 7.3 Master CAM 综合应用实例 思考题与习题附录参考文献

<<数控机床编程>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控机床编程（第2版）》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>