

<<数控加工工艺与编程>>

图书基本信息

书名：<<数控加工工艺与编程>>

13位ISBN编号：9787111169741

10位ISBN编号：7111169743

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：裴炳文

页数：219

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<数控加工工艺与编程>>

### 内容概要

《数控加工工艺与编程》分为五章：第一章为数控编程基础，主要介绍数控系统的功能；第二章为数控车削加工工艺与编程，主要介绍数控车削加工工艺基础、数控车床的程序编制、数控车床编程实例、车削中心的程序编制；第三章为数控铣削加工工艺与编程，主要介绍了数控铣削加工工艺、数控铣床的程序编制、数控铣床编程综合实例；第四章为加工中心加工工艺与编程，主要介绍加工中心加工工艺、加工中心的程序编制、加工中心综合编程实例；第五章为数控电火花线切割加工工艺指标、数控线切割加工工艺制定、线切割编程、线切割编程实例。

《数控加工工艺与编程》适用于五年制高职数控技术应用专业教学使用，同时适用于数控技术应用专业领域两年制和三年制高职教学选用，也可供有关工程技术人员阅读参考。

## <<数控加工工艺与编程>>

### 书籍目录

前言第一章 数控编程基础第一节 数控编程的基本概念第二节 数控机床的坐标系统第三节 数控加工程序与指令代码思考练习题第二章 数控车削加工工艺与编程第一节 数控车削加工工艺基础第二节 数控车床的程序编制第三节 数控车削实训第四节 车削中心的程序编制思考练习题第三章 数控铣削加工工艺与编程第一节 数控铣削加工工艺第二节 数控铣床的程序编制第三节 数控铣床综合编程实训思考练习题第四章 加工中心加工工艺与编程第一节 加工中心的加工工艺第二节 加工中心的程序编制第三节 加工中心综合编程实训思考练习题第五章 数控电火花线切割加工工艺与编程第一节 数控电火花线切割加工概述第二节 数控线切割加工工艺指标及工艺参数第三节 数控线切割加工工艺的制定第四节 线切割机床的程序编制第五节 典型零件的加工实训思考练习题参考文献

<<数控加工工艺与编程>>

编辑推荐

其它版本请见：《数控加工工艺与编程》

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>