

<<机械工程综合实训>>

图书基本信息

书名：<<机械工程综合实训>>

13位ISBN编号：9787111170709

10位ISBN编号：7111170709

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：孙庆群

页数：247

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<机械工程综合实训>>

### 内容概要

本书为教育部高等职业教育机械制造及自动化专业规划教材。

本书是机械工业出版社出版的《机械加工设备》（张普礼、杨琳主编）和《机械加工技术》（焦小明、孙庆群主编）的配套教材。

本书主要内容有：绪论、传统机床基本实验、数控机床基本实验、切削原理及刀具基本实验、机械加工工艺基本实验、机床夹具基本实验、车床拆装实训、柴油机拆装实训、机械加工工艺规程设计、机床夹具设计、组合夹具组装技术、典型刀具设计和典型量规设计等。

本书既可作为高等职业教育机械制造及自动化专业的教材，也可作为其他高等院校的参考教材，还可作为机械工程技术人员的参考读物。

## &lt;&lt;机械工程综合实训&gt;&gt;

## 书籍目录

前言绪论 0.1 机械制造的类型和特点 0.2 机械加工技术的经济地位 0.3 工程实训的内容、目的和要求 0.4 本课程的学习方法第1篇 机械制造技术基本实验第1章 传统机床基本实验 1.1 机床几何精度检验 1.2 机床静刚度实验 1.3 滚齿机的调整与计算 1.4 机床主轴回转精度实验 1.5 机床传动精度实验第2章 数控机床基本实验 2.1 数控车床的编程及调试 2.2 数控铣床的编程及调试第3章 切削原理及刀具基本实验 3.1 刀具几何角度的测量 3.2 车削力的测定 3.3 切削层变形测定 3.4 切削温度的测量第4章 机械加工工艺基本实验 4.1 箱体零件的位置精度检验 4.2 零件加工误差的综合统计分析第5章 机床的夹具基本实验 5.1 车床夹具的安装与调整 5.2 铣床夹具的安装与调整 5.3 钻床夹具的安装与调整第2篇 机器拆装实训第6章 车床拆装实训 6.1 CA6140型卧式车床的结构与传动系统 6.2 车床拆装 6.3 主轴变速箱部件的装配第7章 柴油机拆装实训 7.1 柴油机的基本结构与工作原理 7.2 柴油机的工作性能与装配技术要求 7.3 柴油机装配工艺 7.4 柴油机装配精度的保证措施和柴油机试验附录 柴油机拆装实训记录表、实训报告和成绩评定表第3篇 机械制造技术课程设计第8章 机械加工工艺规程设计 8.1 机械加工工艺规程设计方法 8.2 机械加工工艺规程设计实例第9章 机床夹具设计 9.1 机床夹具设计程序 9.2 机床夹具设计实例第10章 组合夹具组装技术 10.1 组合夹具的组装 10.2 组合夹具组装检验和测量 10.3 组合夹具组装实验第11章 典型刀具设计 11.1 机用铰刀设计 11.2 圆孔拉刀设计第12章 典型量规设计 12.1 量规的作用与种类 12.2 泰勒原则 12.3 量规的公差带 12.4 工作量规的设计 12.5 工作量规设计举例参考文献

<<机械工程综合实训>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>