

<<车工>>

图书基本信息

书名：<<车工>>

13位ISBN编号：9787111170945

10位ISBN编号：7111170946

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：金福昌

页数：406

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<车工>>

内容概要

《车工（初级）》是依据《国家职业标准》初级车工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书的主要内容包括：车工基本知识；轴类零件的加工；套类零件的加工；螺纹的加工；锥面及成形面的加工。

通过必备专业知识和技能训练实例分析，达到理论与技能结合。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

为弥补师资力量不足企业的培训和读者自学，还配制了VCD光盘。

《车工（初级）》主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<车工>>

书籍目录

- 序
- 前言
- 第一章 车工基本知识
 - 第一节 车工基本知识
 - 一 车床的加工范围
 - 二 车床的种类
 - 三 车床的型号
 - 四 车床的润滑及常规保养方法
 - 第二节 工件加工的基本知识
 - 一 简单零件的车削加工顺序
 - 二 切削用量的选择
 - 三 切削液的选择
 - 第三节 工件定位与夹紧的基本知识
 - 一 工件定位与夹紧知识
 - 二 车床通用夹具的种类、结构与使用
 - 第四节 车刀的基本知识
 - 一 刀具材料
 - 二 常用车刀材料的种类和用途
 - 三 常用车刀的种类和用途
 - 四 车刀的几何参数及其与切削性能的关系
 - 五 车刀和麻花钻的刃磨方法
- 复习思考题
- 第二章 车类零件的加工
 - 第一节 轴类零件加工知识
 - 一 轴类零件的车削
 - 二 台阶轴的车削方法
 - 三 滚花及抛光的加工方法
 - 四 轴类零件测理常用的量具及测量方法
 - 第二节 轴类零件加工技能训练实例
 - 训练1 台阶短轴的车削
 - 训练2 多台阶长轴的车削
 - 训练3 减速箱输出轴的加工
 - 第三节 滚花及抛光加工技能训练实例
 - 训练 螺母的加工
- 复习思考题
- 第三章 套类零件的加工
 - 第一节 套类零件加工知识
 - 一 套类零件的类型
 - 二 套类零件的技术要求
 - 三 钻孔
 - 四 车孔
 - 五 工件的安装
 - 六 内孔的车削方法
 - 七 车削内孔时常见的问题
 - 八 车削内沟槽

<<车工>>

九 铰圆柱孔

十 套类零件的检验

第二节 套类零件加工技能训练实例

训练1 衬套的加工

训练2 法兰盘的加工

训练3 套筒的加工

复习思考题

第四章 螺纹的加工

第五章 锥面及成形面的加工

试题库

附录

<<车工>>

媒体关注与评论

领你入门：帮你取证踏上理想之岗。
教你技能：祝你成功步入人才殿堂。
覆盖面广——多工程多层次任你选。
实用性强——重专业重技能上手快。
编排科学——分级别分领域易培训。
便于检测——题库试卷答案全具备。

编辑推荐

本书是依据中华人民共和国劳动和社会保障部制定的《国家职业标准》中规定的初级车工工作内容和技能要求编写的。

按职业功能分为专业知识（工艺准备）；相关加工必备专业知识和技能训练实例（工件加工）两部分。

书末附有本工种本等级考工鉴定的试题库（分知识试题和技能试题两部分），并有模拟试卷样例以供参考。

本书还有配套的操作技能VCD光盘一张。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>