

<<铸造工>>

图书基本信息

书名：<<铸造工>>

13位ISBN编号：9787111170952

10位ISBN编号：7111170954

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：柳吉荣

页数：357

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<铸造工>>

内容概要

本书是根据《国家职业标准》初级铸造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书主要内容包括：铸造工职业道德和安全生产、工艺分析、材料准备、铸造合金的熔炼、工装设备、造型与制芯、浇注系统设置及浇注、特种铸造和缺陷分析与检验等。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

<<铸造工>>

书籍目录

序前言第一章 职业道德和安全生产 第一节 铸造工的职业道德和劳动保护 第二节 铸造安全技术规程
一、电弧炉炼钢工 二、冲天炉化铁工 三、有色金属熔炼工 四、铸钢浇注工 五、铸铁浇注工 六、
冶炼浇注挂钩工 七、型砂工 八、造型工 九、清砂工 复习思考题第二章 工艺分析 第一节 铸造生产的
基本概况 一、铸造生产的基本工序 二、造型常用的工具和工艺装备 三、铸造工艺规程 四、砂型铸
造的基本操作 第二节 金属材料及热处理 一、金属及合金的力学性能 二、金属及合金的物理、化学及
工艺性能 三、热处理的基本知识 第三节 常用铸造合金的牌号及特性 一、铸钢 二、铸铁 三、铸造有
色合金 复习思考题第三章 材料准备 第一节 造型原材料 一、铸造用砂 二、铸造用粘结剂 三、辅助材
料 第二节 型砂应具备的性能及影响因素 一、强度 二、透气性 三、流动性 四、韧性 五、耐火度 第
三节 型砂和芯砂 一、粘土砂的分类、工艺特性及配制方法 二、水玻璃砂的工艺特性及配制方法 三
、树脂砂的工艺特性及配制方法 第四节 涂料的配制和使用 一、涂料的制备 二、涂料应具备的性能
三、涂料的使用 复习思考题第四章 铸造合金的熔炼第五章 工装设备第六章 造型与制芯第七章 浇注系
统设置及浇注第八章 特种铸造第九章 铸件缺陷分析与检验 试题库附录 铸造工艺图的表示方法

<<铸造工>>

编辑推荐

依据劳动和社会保障部，制定的《国家职业标准》要求编写。

领你入门帮你取证踏上理想之岗。

教你技能祝你成功步入人才殿堂。

· 覆盖面广——多工种多层次； · 实用性强——重专业重技能； · 编排科学——分级别分领域； · 便于检测——题库试卷答案。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高极技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有培训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>