

<<管工（中级）>>

图书基本信息

书名：<<管工（中级）>>

13位ISBN编号：9787111171591

10位ISBN编号：7111171594

出版时间：2005-10

出版时间：机械工业出版社

作者：赵力电

页数：404

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<管工（中级）>>

### 内容概要

《管工（中级）》是根据《国家职业标准》中级管工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。

本书主要包括：管道安装基础，管道测绘与预制加工，管道的安装，锅炉、泵、阀门及仪表的安装，管道的除锈、脱脂及试压等。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

## &lt;&lt;管工（中级）&gt;&gt;

## 书籍目录

序前言第一章 管道安装基础第一节 管道施工图的识读一、管道轴测图的画法二、工艺施工图的识读三、室外给排水施工图的识读 第二节 起重搬运基础知识一、基本概念与方法二、常用索具与吊具三、常用起重设备第三节 管道施工安全技术一、安全管理及一般安全规则二、管道机具操作安全技术第四节 管道安装基础技能训练训练1 麻绳绳扣的系法训练2 千斤顶的使用与维护训练3 HS型手拉葫芦的使用与保养训练4 室外给排水施工图的识读 复习思考题第二章 管道测绘与预制加工第一节 管道的测绘一、管道测绘的目的及常用工具二、测绘原理及方法 三、管段的测量四、绘制管道安装加工草图第二节 管道预制加工一、管道预制方法及加工长度的确定 二、管段组合件的组装 第二节 弯管的制作一、弯管时管子的变形 二、弯管制作的一般规定三、弯曲长度和下料长度四、冷弯弯管的加工 五、热弯弯管的加工 六、折皱弯管的加工 七、弯管的质量要求与检测第四节 焊接管件的加工一、焊接三通的下料制作二、焊接弯头的下料制作第五节 管道施工工料的计算一、施工过程中材料的消耗二、管道施工材料的计算第六节 管道测绘与预制加工技能训练训练1 管道弯曲下料及划线训练2 90°两节虾壳弯管展开图训练3 某排水管道工程用料的计算 复习思考题

## &lt;&lt;管工（中级）&gt;&gt;

## 媒体关注与评论

依据劳动和社会保障部，制定的《国家职业标准》要求编写。

领你入门帮你取证踏上理想之岗。

教你技能祝你成功步入人才殿堂。

· 覆盖面广——多工种多层次； · 实用性强——重专业重技能； · 编排科学——分级别分领域； · 便于检测——题库试卷答案。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高极技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有培训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>