

<<现代数控加工设备>>

图书基本信息

书名：<<现代数控加工设备>>

13位ISBN编号：9787111172932

10位ISBN编号：7111172930

出版时间：2005-9

出版时间：机械工业出版社

作者：周兰

页数：311

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<现代数控加工设备>>

内容概要

《高职高专数控专业规划教材：现代数控加工设备》是根据教育部数控技能型紧缺人才的培养培训要求编写的，分为典型部件和典型机床两大模块，充分体现数控加工设备的广泛性与先进性。

在内容编排上采用循序渐进以及理论阐述和具体实例相结合的原则。

全书共分十三章，通过介绍数控加工设备的CNC系统、主轴部件、纵横向进给部件、伺服驱动装置等典型部件，数控车床、数控铣床、加工中心、数控磨床、特种加工机床、多轴联动数控激光加工设备等典型机床，让学生掌握数控机床的结构及工作原理，从而达到自如地操作、维护数控设备的目的。每章后还附有一定的思考与练习题供读者选用。

《高职高专数控专业规划教材：现代数控加工设备》可作为高职专数控类、机制类、模具类、光机电一体化类专业用教材，也可作为工程技术人员参考书籍。

<<现代数控加工设备>>

书籍目录

前言第一章 数控机床概论第一节 数控机床的产生及发展趋势第二节 数控机床的基本概念第三节 数控机床的组成及工作原理第四节 数控机床的分类第五节 数控机床坐标的规定第六节 数控机床的特点思考与练习题第二章 机床数控系统第一节 概述第二节 机床数控系统硬件第三节 机床数控系统软件第四节 典型数控系统介绍第五节 数控机床与可编程序控制器 (PLC) 思考与练习题第三章 数控机床的典型部件第一节 数控机床主轴部件第二节 数控机床进给装置第三节 数控机床的导轨第四节 数控机床的位置检测装置第五节 数控机床辅助装置第六节 数控机床刀具思考与练习题第四章 数控机床进给伺服系统第一节 数控机床进给伺服系统的组成和分类第二节 数控机床伺服系统驱动装置第三节 典型进给伺服系统思考与练习题第五章 数控车床第一节 概述第二节 数控车床的布局形式第三节 数控车床的分类第四节 MJ-50数控车床第五节 车削中心简介思考与练习题第六章 数控铣床第一节 数控铣床的分类第二节 xKA5750数控铣床思考与练习题第七章 加工中心第一节 概述第二节 加工中心的基本构成第三节 加工中心的分类第四节 自动换刀装置第五节 Jcs-018A立式加工中心思考与练习题第八章 数控磨床第一节 概述第二节 MKI320型数控外圆磨床第三节 数控坐标磨床第四节 MK6030数控工具磨床思考与练习题第九章 电火花加工机床第一节 电火花加工原理第二节 电火花加工机床的型号及分类第三节 电火花穿孔成形加工机床基本构成第四节 电火花机床的数控系统及技术参数思考与练习题第十章 电火花数控线切割加工机床第一节 线切割加工原理第二节 数控线切割机床的型号及主要技术参数第三节 数控线切割机床基本构成及运动分析第四节 典型部件结构第五节 数控线切割机床数控系统 (CNC系统) 思考与练习题第十一章 数控多轴联动激光加工设备第一节 数控激光切割设备第二节 数控五轴联动激光加工机床思考与练习题第十二章 三坐标测量机第一节 三坐标测量机的类型第二节 三坐标测量机的构成第三节 三坐标测量机的测量方式第四节 ZOO小型三坐标测量机思考与练习题第十三章 柔性制造系统简介参考文献

<<现代数控加工设备>>

编辑推荐

《高职高专数控专业规划教材：现代数控加工设备》分为典型部件和典型机床两大模块，充分体现数控加工设备的广泛性与先进性。

在内容编排上采用循序渐进以及理论阐述和具体实例相结合的原则。

让学生掌握数控机床的结构及工作原理，从而达到自如地操作、维护数控设备的目的。

<<现代数控加工设备>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>