

<<铣工>>

图书基本信息

书名：<<铣工>>

13位ISBN编号：9787111173328

10位ISBN编号：7111173325

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：胡家富

页数：407

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

## <<铣工>>

### 内容概要

本书是根据《国家职业标准》初级铸造工的知识要求和技能要求，按照岗位培训需要的原则编写的。本书主要内容包括：初级铣工专业的基础知识，铣床常用分度夹具的结构和功用，平面、连接面、直角沟槽和特形槽、角度面和刻线、外花键的铣削和测量检测方法。

以大量实例详细地介绍了具体操作和质量分析方法，为了便于掌握重点，每章后附有复习思考题，并备有常用数据表格。

书末附有与之配套的试题库和答案，以便于企业培训、考核鉴定和读者自测自查。

本书主要用作企业培训部门、职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构的教材，也可作为技校、中职、各种短训班的教学用书。

## 书籍目录

序前言第一章 初级铣工专业基本知识 第一节 铣削加工基本知识 第二节 铣削用量及其选择方法 第三节 铣刀的几何角度、铣刀选用与铣刀材料 第四节 铣床的操纵方法及其保养 第五节 切削液及其选用 复习思考题第二章 平面与连接面加工 第一节 平面与连接面加工必备专业知识 第二节 平面铣削加工技能训练实例 第三节 矩形工件加工技能训练实例 第四节 斜面铣削加工技能训练实例 复习思考题第三章 台阶、直角沟槽和特形槽加工 第一节 台阶、直角沟槽和特形槽加工必备专业知识 第二节 台阶工件技能训练实例 第三节 直角沟槽、键槽加工技能训练实例 第四节 窄槽加工技能训练实例 第五节 切断加工技能训练实例 第六节 特形沟槽加工技能训练实例 复习思考题第四章 分度头与回转工作台应用 第一节 分度头与回转工作台应用必备专业知识 第二节 简单分度法操作技能训练实例 第三节 角度分度法操作技能训练实例 第四节 差动分度法操作技能训练实例 第五节 直线移距分度法操作技能训练实例 复习思考题第五章 角度面与刻度加工 第一节 角度面与刻度加工必备专业知识 第二节 角度面加工技能训练实例 第三节 刻线加工技能训练实例 复习思考题第六章 外花键加工 第一节 外花键加工必备专业知识 第二节 外花键单刀铣削操作技能训练实例 第三节 外花键组合铣刀铣削操作技能训练实例 复习思考题试题库

## 媒体关注与评论

书评依据劳动和社会保障部，制定的《国家职业标准》要求编写。

领你入门帮你取证踏上理想之岗。

教你技能祝你成功步入人才殿堂。

· 覆盖面广——多工种多层次； · 实用性强——重专业重技能； · 编排科学——分级别分领域； · 便于检测——题库试卷答案。

企业培训部门、各级职业技能鉴定培训机构、再就业和农民工培训机构、各种短训班的优选教材。

技工学校、职业高中、中专等职业技术学校相关专业的教材。

权威性：依据最新颁布《国家职业标准》，由相关行业从事技能培训和考工的200多名专家、工程技术人员、教师、技师和高极技师参加编写。

实用性：以“实用、够用”为宗旨，按岗位培训需要编写；以技能为主线，理论与技能有机结合，重在教会学员掌握必需的专业知识和技能；突出“新”字，做到“知识新、工艺新、技术新、设备新、标准新”。

科学性：各工种初级、中级、高级、技师（含高级技师）合理衔接、步步提升，为高技能人才培养搭建了科学的阶梯型培训架构。

为满足实际培训需要，对多工种共同需求的基础知识分别编写了15种公共基础教材。

一体化：教材的章首有培训要点、章末配复习思考题，书末有与之配套的试题库和答案，以及便于自检自测的理论和技能模拟试卷，同时还根据需求为7本教材配制了VCD光盘。

这些内容的一体化既方便企业培训、鉴定，又便于学员自学。

新颖性：为增加可读性，全书采用双色排版，并针对需要掌握的重点、难点和知识鉴定点加有旁白提示，便于培训、鉴定抓住重点、提高效率。

#### 版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>