

<<汽车制造工艺学>>

图书基本信息

书名：<<汽车制造工艺学>>

13位ISBN编号：9787111174523

10位ISBN编号：7111174526

出版时间：2006-1

出版时间：机械工业出版社

作者：曾东建

页数：350

版权说明：本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问：<http://www.tushu007.com>

<<汽车制造工艺学>>

内容概要

本书是根据全国普通高等教育汽车专业教材编审委员会研究的教材规划编写的，系统地阐述了汽车设计与制造专业所需要的工艺基本理论和知识。

全书共分十一章，内容包括汽车制造过程概论，汽车及其零件制造中常用制造工艺基础知识，工件的机械加工质量，工件的定位和机床夹具，机械加工工艺规程的制定，尺寸链原理及其应用，装配工艺基础，结构工艺性，汽车典型零件的制造工艺，汽车车身制造工艺，自动化制造系统及先进制造技术简介。

作为课后练习，每章后均附有与课程内容紧密相关的习题。

本书除作为高等院校汽车技术设计与制造专业教材外，还可供汽车设计、制造部门的工程技术人员参考。

<<汽车制造工艺学>>

书籍目录

序前言第一章 汽车制造过程概述 第一节 汽车的生产过程 第二节 汽车生产工艺过程 第三节 汽车及其零件生产模式和生产理念的发展 习题 参考文献第二章 汽车及其零件制造中常用制造工艺基础知识 第一节 铸造工艺基础 第二节 锻造工艺基础 第三节 焊接基本工艺 第四节 冲压工艺基础 第五节 粉末冶金 第六节 塑料成型工艺基础 第七节 毛坯的选择 习题 参考文献第三章 工件的机械加工质量 第一节 机械加工质量的基本概念 第二节 影响加工精度的因素 第三节 影响表面质量的因素 第四节 表面质量对机器零件使用性能的影响 习题 参考文献第四章 工件的定位和机床夹具 第一节 基准的概念和工件的安装 第二节 机床夹具的组成及其分类 第三节 工件的定位原理 第四节 常用定位元件和工件在夹具中的定位误差分析 第五节 工件的夹紧及夹紧装置 第六节 典型机床夹具 第七节 夹具设计的方法和步骤 习题 参考文献第五章 机械加工工艺规程的制定 第一节 概述 第二节 机械加工路线的制定 第三节 工序具体内容的确定 第四节 工艺方案的经济性评论及降低加工成本的措施 第五节 制定机械加工工艺规程范例 习题 参考文献第六章 尺寸链原理及其应用 第一节 尺寸链的基本概念 第二节 工艺尺寸链、装配尺寸链的应用 习题 参考文献第七章 装配工艺基础 第一节 概述 第二节 保证装配精度的装配方法 第三节 装配工艺规程 第四节 汽车装配工艺过程 习题 参考文献第八章 结构工艺性 第一节 零件机械加工的结构工艺性 第二节 产品结构的装配工艺性 习题 参考文献第九章 汽车典型零件的制造工艺第十章 汽车车身制造工艺第十一章 自动化制造系统及先进制造技术简介参考文献

<<汽车制造工艺学>>

版权说明

本站所提供下载的PDF图书仅提供预览和简介，请支持正版图书。

更多资源请访问:<http://www.tushu007.com>